



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 8002

ラヂスト#100WB上塗

1. 一般名 水性ポリウレタン樹脂塗料上塗
2. 規格 社内規格
3. 特徴
- 水性塗料であるため、安全性が高い。
 - 水道水での希釈が可能である。
 - 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
 - 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。
 - 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。
 - 耐放射線性、汚染除去性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	15kgセット(主剤:13.5kg、硬化剤:1.5kg)				
色相	白、各色(但し、色相には制限あり)				
光沢	つや有り				
密度(23°C)	塗料	1.26(白)			
	揮発分	1.00			
加熱残分	60%(白)				
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	指触	3時間	2時間	1時間	50分
	半硬化	10時間	8時間	4時間	3時間
塗膜厚	30μm				
引火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	-				
調合法	主剤:90部、硬化剤:10部(重量比)				
可使時間	5°C	10°C	20°C	30°C	
	4時間	4時間	3時間	3時間	
希釈剤	水道水				
塗装法	塗装方法	刷毛・ローラー塗り		エアレス塗装	
	希釈率(重量)	0~10%		0~10%	
	標準使用量	120g/m ²		150g/m ²	
	塗膜厚	30μm		30μm	
	ウェット管理膜厚	75μm		75μm	
エアレス塗装条件	1次圧0.4~0.5MPa(4~5kg/cm ²)				
	2次圧11~15MPa(110~150kg/cm ²)				
	チップNo.163-413~515など				
塗装間隔	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	最小	24時間	20時間	16時間	12時間
	最大	10日	10日	10日	7日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合で混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態としてから塗装する。均一な状態した後、攪拌しながら規定の範囲内で希釈を行い、更に十分に攪拌すること。
混合比率、希釈手順を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 希釈は水道水を使用すること。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使用すること。
- 一度に厚塗りすると、乾燥不良となり、仕上がりに塗膜外観を損なうことがあるので、適正な膜厚で塗装すること。
- 塗装終了後の使用機器は直ちに水洗する。乾燥した塗膜や、洗浄しきれないものはラッカーシンナー等で洗浄する。
- 没水部への適用は避けること。
- 塗料の保管は雨露、直射日光を避け、気温が0°C以下にならない場所で行うこと。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	—	—
有機溶剤区分	—	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。