



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 5533

# グリーンボーセイ超速乾

1. 一般名 鉛・クロムフリーさび止めペイント  
 2. 規格 JIS K 5674 1種  
 3. 特徴
- 1) スプレー塗装にて通常の2倍の膜厚(70 $\mu$ m)が塗装可能である。
  - 2) 塗料用シンナーで希釈、洗浄可能であり、かつ超速乾である。
  - 3) 無公害防錆顔料の働きによりすぐれた防食性を示す。
  - 4) 緻密で強靱な塗膜を形成し、鉄面への密着がすぐれている。
  - 5) 鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である

## 4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		1液性			
荷姿		20 kg			
色相		赤さび色、グレー、タークグレー、淡彩色			
光沢		つや消し			
密度 (23°C)	塗料	1.50			
	揮発分	0.83			
粘度(23°C)		95KU			
加熱残分		76%			
乾燥時間 <()内は膜厚70 $\mu$ m>	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	指触	45(90)分	30(60)分	15(30)分	10(20)分
	半硬化	60(120)分	45(90)分	30(45)分	20(30)分
	標準膜厚	70 $\mu$ m(スプレー) 35 $\mu$ m(刷毛)			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目		内容			
素地調整		ISO-St3(SSPC-SP3)			
調合法		—			
可使時間		—			
使用シンナー		塗料用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0~10%		5~15%	
	標準使用量	0.14 kg/m <sup>2</sup>		0.31 kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	35 $\mu$ m		70 $\mu$ m	
エアレス塗装条件	ウェット管理膜厚	50~75 $\mu$ m		150 $\mu$ m	
	1次圧	0.4~0.5MPa(4~5 kg/cm <sup>2</sup> )			
		2次圧 12~15MPa(120~150 kg/cm <sup>2</sup> )			
		チップNo.163-515~519			
塗 装 間 隔 <()内は膜厚70 $\mu$ m>	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	最小	12(24)時間	10(16)時間	4(8)時間	4(8)時間
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- (1) 使用時にはよく混合攪拌し、均一な塗料状態にする。
- (2) 被塗面の油、湿気、塵埃などの有害な付着物は完全に除去する。
- (3) 希釈には塗料用シンナーを使用する。
- (4) エアレススプレー塗装の場合は塗料を80メッシュの金網で濾過する。

## 7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆

## 8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。