



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 5512

# グリーンズボイド速乾下塗

1. 一般名 鉛・クロムフリーさび止めペイント  
2. 規格 JIS K 5674 1種  
3. 特徴  
1) 緻密で強靱な塗膜を形成し、鉄面への密着がすぐれている。  
2) 無公害防錆顔料の働きによりすぐれた防食性を示す。  
3) 鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である。  
4) 刷毛塗り作業性はもちろんエアレススプレー性も良好である。

## 4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	1液性					
荷姿	20kg					
色相	赤さび色、グレー、淡彩色					
光沢	つや消し					
密度 (23°C)	塗料	1.50 (グレー)				
	揮発分	0.80				
加熱残分	77% (グレー)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	1時間	50分	30分	20分	15分
	半硬化	4時間	3時間	2時間	1時間	45分
標準膜厚	35μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	ISO-St3 (SSPC-SP3)				
調合法	—				
可使時間	—				
使用シンナー	塗料用シンナー				
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り	エアレス塗装		
	希釈率	0~5%	0~10%		
	標準使用量	0.14 kg/m <sup>2</sup>	0.17 kg/m <sup>2</sup>		
	標準膜厚	35μm	35μm		
	ウェット管理膜厚	50~75μm	50~75μm		
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm <sup>2</sup> ) 2次圧 12~15MPa (120~150 kg/cm <sup>2</sup> ) チップNo.163-515~519				
塗装間隔	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	最小	16時間	12時間	8時間	6時間
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- 使用時にはよく混合攪拌し、均一な塗料状態にする。
- 被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- 塗料用シンナー以外のシンナーは使用しないこと。
- エアレス塗装の場合は塗料を80メッシュ金網で濾過する。

## 7. 関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆

## 8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。