

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 5523

グリーンズボイド耐酸上塗シルバー

1. 一般名 アルミニウムペイント
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴
 1) 鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である。
 2) 耐候性にすぐれている。
 3) 美観性良好。
 4) 作業性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	1 液性				
荷姿	4 kg、16 kg				
色相	シルバー				
光沢	つや有り				
密度 (23°C)	塗料	0.98			
	揮発分	0.80			
粘度(23°C)	26 秒 (フォードカップ#4)				
加熱残分	51%				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	8 時間	2 時間	1.5 時間	1 時間
乾燥時間	半硬化	24 時間	8 時間	6 時間	5 時間
	標準膜厚	15 μm			
引火点	SDS 参照				
発火点	SDS 参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS 参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	—				
可使時間	—				
使用シンナー	塗料用シンナー				
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0~3%		0~3%	
	標準使用量	0.09 kg/m ²		0.11 kg/m ²	
	標準膜厚	15 μm		15 μm	
	ウェット管理膜厚	50 μm		50 μm	
エアレス塗装条件	1 次圧 0.4~0.6MPa (4~6 kg/cm ²)				
	2 次圧 10~14MPa (100~140 kg/cm ²)				
チップNo.163-413~515					
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	30 時間	16 時間	12 時間	10 時間
	最大	1 ヶ月	1 ヶ月	1 ヶ月	1 ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 使用時には十分に攪拌し、均一な塗料状態にする。
 (2) 被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は除去する。
 (3) 塗料用シンナー以外のシンナーは使用しない。

7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。