



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 5524

グリーンズボイド耐酸上塗

1. 一般名 合成樹脂上塗塗料 耐酸用
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴
 1) 耐薬品性、光沢保持性、耐汚染性がすぐれている。
 2) 速乾性である為、現場の雰囲気及び天候の急変時の影響を受けにくいので塗替工事にも適している。
 3) 作業性が良好である。
 4) 鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	1液性				
荷姿	16 kg、4 kg				
色相	各色				
光沢	つや有り				
密度 (23°C)	塗料	1.34			
	揮発分	0.80			
粘度 (23°C)	83KU				
加熱残分	73% (白、淡彩色)				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	6時間	2時間	1.5時間	1時間
	半硬化	16時間	8時間	6時間	5時間
標準膜厚	30 μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界 (下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	—				
可使用時間	—				
使用シンナー	塗料用シンナー				
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0~3%		0~10%	
	標準使用量	0.12 kg/m ²		0.15 kg/m ²	
	標準膜厚	30 μm		30 μm	
	ウエット管理膜厚	50 μm		75 μm	
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm ²)				
	2次圧 10~14MPa (100~140 kg/cm ²) チップNo.163-415~515				
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	30時間	16時間	14時間	12時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 使用時には十分に攪拌し、均一な塗料状態にする。
 (2) 被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。なお、被塗面の下地塗膜が6ヶ月以上経過している場合は、表面をサンドペーパーでこすり調整するか、又は下塗塗料を塗装する。
 (3) 塗料用シンナー以外のシンナーは使用しないこと。

7. 関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。