



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 5521

## グリーンズボイド中塗

1. 一般名 合成樹脂調合ペイント2種 中塗り用 (長油性フタル酸樹脂塗料)  
2. 規格 JIS K 5516 2種 中塗り用  
3. 特徴  
1) 隠ぺい力にすぐれている。  
2) 下塗に強固に付着し、更に上塗との付着にも非常にすぐれている。  
3) 鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である。  
4) 作業性がすぐれている。

### 4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	1 液性				
荷姿	20 kg、4 kg				
色相	白、各色				
光沢	3 分つや				
密度 (23°C)	塗料	1.50 (白)			
	揮発分	0.80			
加熱残分	81% (白)				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	5 時間	3 時間	1.5 時間	1 時間
	半硬化	24 時間	12 時間	10 時間	8 時間
標準膜厚	30 μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界 (下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

### 5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	—				
可使時間	—				
使用シンナー	塗料用シンナー				
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5~10%		5~10%	
	標準使用量	0.12 kg/m <sup>2</sup>		0.15 kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	30 μm		30 μm	
	ウェット管理膜厚	50 μm		50 μm	
エアレス塗装条件	1 次圧 0.4MPa (4 kg/cm <sup>2</sup> ) 以上 2 次圧 12MPa (120 kg/cm <sup>2</sup> ) 以上 チップNo.163-515~617				
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	30 時間	16 時間	12 時間	10 時間
	最大	1 ヶ月	1 ヶ月	1 ヶ月	1 ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

### 6. 施工上の注意

- (1) 十分に攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。  
(2) 希釈には必ず塗料用シンナーを使用する。

### 7. 関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

### 8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。