



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 5522

グリーンズボイド上塗

1. 一般名 合成樹脂調合ペイント 2種 上塗り用（アルキド樹脂塗料、長油性フタル酸樹脂塗料）
2. 規格 JIS K 5516 2種 上塗り用
3. 特徴 1) 耐候性にすぐれている。
2) 鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である。
3) 作業性がすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	1 液性				
荷姿	20 kg、4 kg				
色相	白、各色				
光沢	つや有り				
密度 (23°C)	塗料	1.32 (白)			
	揮発分	0.78			
加熱残分	71% (白)				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	5 時間	1.5 時間	1 時間	45 分
	半硬化	24 時間	6 時間	5 時間	4 時間
標準膜厚	25 μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	—				
可使時間	—				
使用シンナー	塗料用シンナー				
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5~10%		5~15%	
	標準使用量	0.11 kg/m ²		0.13 kg/m ²	
	標準膜厚	25 μm		25 μm	
	ウェット管理膜厚	50 μm		50 μm	
エアレス塗装条件	1 次圧 0.4MPa (4 kg/cm ²) 以上 2 次圧 12MPa (120 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-513~617				
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	30 時間	16 時間	12 時間	10 時間
	最大	1 ヶ月	1 ヶ月	1 ヶ月	1 ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 十分に攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
(2) 希釈には必ず塗料用シンナーを使用する。

7. 関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。