



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 7061

# パイロジンスタックACT#250A

1. 一般名 シリコン樹脂塗料 (250℃)  
 2. 規格 社内規格  
 3. 特徴  
 1) 250℃までの耐熱性がある。  
 2) 耐亜硫酸・耐亜硝酸性が非常に優れている。  
 3) 腐食性ガス(酸性ガス)や露点腐食に強い抵抗性を示す。  
 4) 常温で硬化する。

## 4. 塗料性状

| 項目          |     | 内容                   |      |     |      |
|-------------|-----|----------------------|------|-----|------|
| 容姿          |     | 2液性                  |      |     |      |
| 荷姿          |     | 16 kg、4 kg           |      |     |      |
| 色相          |     | グレー                  |      |     |      |
| 光沢          |     | —                    |      |     |      |
| 密度 (23℃)    | 塗料  | 主剤                   | 1.55 | 硬化剤 | 0.87 |
|             | 揮発分 | 0.87                 |      |     |      |
| 粘度 (23℃)    |     | 130KU                |      |     |      |
| 加熱残分        |     | 75%                  |      |     |      |
| 乾燥時間        | 温度  | 5℃                   | 20℃  | 30℃ | 40℃  |
|             | 指触  | 24時間                 | 8時間  | 2時間 | 1時間  |
|             | 乾燥  | 常温乾燥                 |      |     |      |
|             | 硬化  | 常温硬化                 |      |     |      |
| 標準膜厚        |     | 250μm (30μm、110μm×2) |      |     |      |
| 引火点         |     | SDS参照                |      |     |      |
| 発火点         |     | SDS参照                |      |     |      |
| 爆発限界(下限~上限) |     | SDS参照                |      |     |      |

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

| 項目       |       | 内容  |      |                            |     |
|----------|-------|---|------|----------------------------|-----|
| 下地処理     |       | サンドブラスト ISO-Sa2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> (SSPC-SP10)   |      |                            |     |
| 調合法      |       | 主剤：96部、硬化剤：4部 (重量比)   |      |                            |     |
| 熟成時間     |       | 10分間  |      |                            |     |
| 可使時間     |       | 4時間   |      |                            |     |
| 使用シンナー   |       | パイロジンACT#250Aシンナー   |      |                            |     |
| 塗装方法     | 塗装方法  | 刷毛塗り  |      | エアレス塗装                     |     |
|          | 希釈率   | 10~40%  |      | 10~20%                     |     |
|          | 標準使用量 | 109~125g/m <sup>2</sup> /回  |      | 416~471g/m <sup>2</sup> /回 |     |
|          | 標準膜厚  | 30μm  |      | 110μm                      |     |
| エアレス塗装条件 |       | 1次圧 0.5MPa (5kg/cm <sup>2</sup> ) 以上、<br>2次圧 17.5MPa (175kg/cm <sup>2</sup> ) 以上<br>チップNo.163-419 (ケラコ) |      |                            |     |
| 塗装間隔     | 温度    | 5℃  | 20℃  | 30℃                        | 40℃ |
|          | 最小    | 36時間  | 12時間 | 4時間                        | 3時間 |
|          | 最大    | 7日  | 7日   | 7日                         | 7日  |

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- 反応硬化ですので必要量のみ調合してください。
- 反応時間は4時間以内です。
- 希釈及び洗浄は専用シンナーをご使用ください。
- 塗装方法として1層目刷毛塗り後、2~3層目はエアレススプレー塗装が標準です。但し、塗装面積が広い場合、1層目は30~40%希釈でのスプレー塗装も可能です。  
1層目の30μm塗装は塗膜の密着性向上のため、必ず行って下さい。その後、2~3層目のエアレススプレー塗装を行って下さい。

## 7. 関連法則

|        | 主剤         | 硬化剤        |
|--------|------------|------------|
| 危険物表示  | 第4類第1石油類   | 第4類第2石油類   |
| 有機溶剤区分 | 第2種有機溶剤含有物 | 第2種有機溶剤含有物 |
| 有害物質表示 | SDS参照      | SDS参照      |
| 劇物表示   | —          | —          |

## 8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。