



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 7070

パイロジンINGレーG2 改

1. 一般名 特殊変性シリコン樹脂塗料 (300℃)
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴
 1) 耐沸騰水性が優れている。
 2) 耐薬品性が優れている。
 3) 密着性が優れている。
 4) 耐熱防食性が優れている。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		2液性			
荷姿		16 kg、4 kg			
色相		グレー			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	主剤	1.10	硬化剤	0.87
	揮発分	0.87			
粘度 (23℃)		45 秒 (F.C.#4)			
加熱残分		45%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	30 時間	15 時間	10 時間	5 時間
	乾燥	常温乾燥			
	硬化	常温硬化			
標準膜厚		80 μm (20 μm、30 μm × 2)			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

6. 施工上の注意

- 反応効果ですので必要量のみ調合してください。
- 可使時間は8~12時間です。
- 希釈及び洗浄は専用シンナー（夏型・冬型）を使用してください。
- 一度に膜厚を付けないでください。ダレ発生の原因となります。
- 塗装方法として1層目刷毛塗り、2~3層目はエアレスプレーにて塗装してください。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		サンドブラスト ISO-Sa2 ^{1/2} (SSPC-SP10)			
調合法		主剤：86部、硬化剤：14部（重量比）			
可使時間		8~12 時間			
使用シンナー		パイロジン I N シンナー-W又はS			
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0~5%		0~10%	
	標準使用量	94~120g/m ² /回		185~235g/m ² /回	
	標準膜厚	20 μm		30 μm	
	ウェット管理膜厚	72 μm		108 μm	
エアレス塗装条件		2次圧 17.5MPa (175 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-419 (ケラコ)			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	48 時間	24 時間	12 時間	8 時間
	最大	10 日	10 日	10 日	10 日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

7. 関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	第4類第1石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。