



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 1644

フェノン中塗

1. 一般名 フェノール樹脂中塗塗料
2. 規格 社内規格
3. 特徴
1) 耐薬品性が良好である。
2) 下塗りに強固に付着し、更に上塗りとの付着にもすぐれている。
3) 刷毛塗り、エアレススプレー塗り、いずれの作業性もすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	1液性				
荷姿	16 kg・4 kg				
色相	白、各色				
光沢	5分つや				
密度 (23°C)	塗料	1.45 (白)			
	揮発分	0.80			
加熱残分	78% (白)				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	6時間	4時間	3時間	2時間
	半硬化	24時間	16時間	12時間	8時間
標準膜厚	35 μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界 (下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	—				
可使時間	—				
使用シンナー	塗料用シンナー				
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り	エアレス塗装		
	希釈率	5~10%	5~10%		
	標準使用量	0.15 kg/m ²	0.18 kg/m ²		
	標準膜厚	35 μm	35 μm		
エアレス塗装条件	1次圧	0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm ²)			
	2次圧	12~15MPa (120~150 kg/cm ²)			
チップNo.163-515~617(グレ)又は相当品					
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	48時間	24時間	20時間	16時間
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 使用時にはよく混合攪拌し、均一な塗料状態にする。
- 被塗面の油、湿気、塵埃などの有害な付着物は完全に除去する。
- 希釈には塗料用シンナーを使用する。
- エアレススプレー塗装の場合は塗料を80メッシュ金網で濾過する。

7. 関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。