



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 592

ビニローゼAP

1. 一般名 塩化ビニル樹脂エナメル
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴 1) 耐候性、耐薬品性がすぐれており、ジンクリッチペイントと組合せて長期防食に最適である。
 2) エアレス塗装、刷毛塗りが最適である。
 3) 耐放射線性、汚染除去性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	1液性				
荷姿	16 kg、4 kg				
色相	白、各色				
光沢	つや有り				
密度 (23°C)	塗料	1.20			
	揮発分	0.85			
粘度 (23°C)	102KU				
加熱残分	60%				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	60分	30分	20分	15分
	半硬化	3時間	2時間	1.5時間	1時間
標準膜厚	20 μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界 (下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

6. 施工上の注意

- ビニローゼAPサーフェーサーの上に塗装することを原則とする。
- 塗装時ならびに塗料取扱い時は換気を十分に行い、火気厳禁とする。
- ビニローゼAP (エナメル) の塗膜は溶接や溶断、焼なまし等の熱処理によって分解し、ガスを発生するのでこのような箇所には塗装しないか、又は熱処理前に塗膜を除去すること。
- 温水など60°C以上の加温部への使用は避ける。
- 希釈には必ずビニローゼシンナーを使用する。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	ビニローゼAPサーフェーサーの上に塗装する				
調合法	—				
熟成時間	—				
可使時間	—				
塗装方法	刷毛塗り、エアレス塗装、エアスプレー				
使用シンナー	ビニローゼシンナー				
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り			
	希釈率	30~50%			
	標準使用量	0.12 kg/m ²			
	標準膜厚	20 μm			
エアレス塗装条件	2次圧10MPa(100 kg/cm ²)以上				
	チップNo.163-513~517				
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	4時間	3時間	2時間	1.5時間
	最大	—	—	—	—

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

7. 関連法則

危険物表示	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。