

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 7014

パイロジンXZ-180-7

1. 一般名 シリコン樹脂下塗塗料 (600℃)
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴 1) 密着性がすぐれている。
 2) 耐熱防食性が良い。
 3) 広範囲の耐熱性がある。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		1 液型			
荷姿		20 kg、5 kg			
色相		グレー			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	1.58			
	揮発分	0.87			
粘度 (23℃)		76KU			
加熱残分		65%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	6 時間	60 分	45 分	30 分
	乾燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	150℃×30 分			
標準膜厚		50 μm (25 μm×2)			
引火点		SDS 参照			
発火点		SDS 参照			
爆発限界 (下限~上限)		SDS 参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		サンドブラスト ISO-Sa2 ¹ / ₂ (SSPC-SP10) 電力工具 ISO-St3 (SSPC-SP3)			
調合法		—			
可使時間		—			
使用シンナー		パイロジンBシンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛塗り	エアレス塗装		
	希釈率	0~5%	0~10%		
	標準使用量	141~200g/m ² /回	184~260g/m ² /回		
	標準膜厚	25 μm	25 μm		
	ジェット管理膜厚	64 μm	64 μm		
エアレス塗装条件		1 次圧 0.5MPa (5 kg/cm ²) 以上、 2 次圧 14.5MPa (145 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-419 (グーラコ)			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	8 時間	3 時間	2 時間	2 時間
	最大	5 日	5 日	5 日	5 日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 充分混合攪拌して使用する。
 (2) 曝露可能期間に気をつけて上塗り塗装を行う。
 (3) 輸出品の場合二液別封タイプになる。

7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。