



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 7013

パイロジンXZ-180-4

1. 一般名 シリコン樹脂下塗塗料 (600℃)
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴
 1) 密着性がすぐれている。
 2) 急加熱、ヒートサイクル性にすぐれている。
 3) 広範囲の耐熱性がある。

4. 塗料性状

| 項目 | | 内容 | | | |
|-------------|------|---------------|-----|-----|-----|
| 容姿 | | 1液型 | | | |
| 荷姿 | | 20 kg、5 kg | | | |
| 色相 | | ブラック | | | |
| 光沢 | | — | | | |
| 密度 (23℃) | 塗料 | 1.68 | | | |
| | 揮発分 | 0.87 | | | |
| 粘度 (23℃) | | 76KU | | | |
| 加熱残分 | | 67% | | | |
| 乾燥時間 | 温度 | 5℃ | 20℃ | 30℃ | 40℃ |
| | 指触 | 6時間 | 60分 | 45分 | 30分 |
| | 乾燥 | 常温乾燥 | | | |
| | 硬化乾燥 | 150℃×30分 | | | |
| 標準膜厚 | | 50μm (25μm×2) | | | |
| 引火点 | | SDS参照 | | | |
| 発火点 | | SDS参照 | | | |
| 爆発限界(下限~上限) | | SDS参照 | | | |

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

| 項目 | | 内容 | | | |
|----------|-------|---|-----|----------------------------|-----|
| 下地処理 | | サンドブラスト ISO-Sa2 ¹ / ₂ (SSPC-SP10) 電力工具 ISO-St3 (SSPC-SP3) | | | |
| 調合法 | | — | | | |
| 可使時間 | | — | | | |
| 使用シンナー | | パイロジンBシンナー | | | |
| 塗装法 | 塗装方法 | 刷毛塗り | | エアレス塗装 | |
| | 希釈率 | 0~5% | | 0~10% | |
| | 標準使用量 | 151~200g/m ² /回 | | 198~260g/m ² /回 | |
| | 標準膜厚 | 25μm | | 25μm | |
| エアレス塗装条件 | | 1次圧 0.5MPa (5 kg/cm ²) 以上、 2次圧 14.5MPa (145 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-419 (グラコ) | | | |
| 塗装間隔 | 温度 | 5℃ | 20℃ | 30℃ | 40℃ |
| | 最小 | 8時間 | 3時間 | 2時間 | 2時間 |
| | 最大 | 5日 | 5日 | 5日 | 5日 |

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 充分混合攪拌して使用する。
- 曝露可能期間に気をつけて上塗り塗装を行う。
- 輸出品の場合二液別封タイプになる。

7. 関連法則

| | |
|--------|------------|
| 危険物表示 | 第4類第2石油類 |
| 有機溶剤区分 | 第2種有機溶剤含有物 |
| 有害物質表示 | SDS参照 |
| 劇物表示 | — |

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。