



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 7020

パイロジンSU#250A シルバー

1. 一般名 シリコン系塗料 (250℃)
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴 1) ステンレス鋼板用耐熱上塗塗料。
 2) 耐候性にすぐれている。
 3) 密着性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		2液性			
荷姿		16 kg、4 kg			
色相		シルバー			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	主剤 : 1.06 / 硬化剤 : 0.86			
	揮発分	0.87			
粘度 (23℃)		60KU			
加熱残分		50%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	60分	30分	20分	10分
	乾燥	常温乾燥			
	半硬化	常温硬化又は100℃×1時間			
標準膜厚		30μm (15μm×2)			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界 (下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		—			
調合法		主剤95部、硬化剤5部			
熟成時間		10分間			
可使時間		4時間			
使用シンナー		パイロジンSU#250Aシンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛塗り	エアレスプレー		
	希釈率	5~10%	10~20%		
	標準使用量	51~58g/m ² /回	67~77g/m ² /回		
	標準膜厚	15μm	15μm		
	ウェット管理膜厚	39μm	39μm		
エアレス塗装条件		1次圧0.5MPa (5kg/cm ²) 以上、 2次圧17.5MPa (175kg/cm ²) 以上 チップNo.163-419 (グラコ)			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24時間	3時間	2時間	2時間
	最大	6日	6日	6日	6日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 充分混合攪拌して使用すること。
 (2) 希釈及び洗浄には専用シンナーを使用すること。

7. 関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	第4類第1石油類	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。