

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 7019

パイロジンSU#100シルバー

1. 一般名 シリコーン系塗料 (600℃)
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴 1) ステンレス鋼板用耐熱塗料。
 2) 耐熱性にすぐれている。
 3) 密着性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		2液性			
荷姿		15 kg、4 kg			
色相		シルバー			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	主剤	1.05	硬化剤	0.90
	揮発分	0.87			
粘度(23℃)		14秒 (フォードカップ#4)			
加熱残分		36%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	6時間	60分	45分	30分
	硬化	常温硬化			
標準膜厚		24μm (12μm×2)			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		目荒し程度後、塵埃の除去			
調合法		主剤：硬化剤=15 kg : 150g、4 kg : 40g			
可使時間		16時間			
使用シンナー		パイロジンBシンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り	エアレススプレー		
	希釈率	0~5%	0~5%		
	標準使用量	72~110g/m ²	94~150g/m ²		
	標準膜厚	12μm	12μm		
	ウェット管理膜厚	47μm	47μm		
エアレス塗装条件		1次圧 0.5MPa (5 kg/cm ²) 以上、 2次圧 11.5MPa (115 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-417 (グラコ)			
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	8時間	3時間	2時間	2時間
	最大	6日	6日	6日	6日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 充分混合攪拌してご使用ください。
 (2) 200℃以下の箇所に塗装の際は、専用の硬化剤を使用してください。

7. 関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—
特定化学物質	—	—
法定貯蔵量	1000 L	200 L

8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。