



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 7025

# パイロジンLL#600

1. 一般名 シリコン樹脂下塗塗料 (600℃)  
 2. 規格 社内規格  
 3. 特徴  
 1) 600℃までの耐熱性がある。  
 2) 長期防食性が優れている。  
 3) 耐熱防食性が優れている。

## 4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		2液性 (1液性、1粉末)			
荷姿		20kg缶 (溶液: 5kg、粉末: 15kg) 5kg缶 (溶液: 1.25kg、粉末: 3.75kg)			
色相		グレー			
光沢		つや消し			
密度 (23℃)	塗料	2.70 (混合時)			
	揮発分	0.87			
粘度(23℃)		60秒 (混合時、フォードカップ#4)			
加熱残分		80% (混合時)			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	4時間	1時間	45分	30分
	乾燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	150℃×30分			
標準膜厚		50μm (25μm×2)			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 6. 施工上の注意

- パイロジンB#1000シルバー、B#1100(カラー)用長期曝露型プライマーとして用いる。
- 気泡が発生する場合がありますので、上塗塗装の際は一度に厚く塗り過ぎないこと。
- 急加熱は避けること。
- 二液混合後、顔料の沈殿が激しいので使用中でも良く攪拌すること。
- 二液の混合比率は、きちんと守る。

## 5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		サンドブラスト ISO-Sa2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> (SSPC-SP10)			
調合法		溶液: 粉末=25:75 (重量比)			
可使用時間		—			
使用シンナー		パイロジンBシンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り	エアレス塗装		
	希釈率	0~5%	0~10%		
	標準使用量	232~240g/m <sup>2</sup> /回	278~300g/m <sup>2</sup> /回		
	標準膜厚	25μm	25μm		
	ウェット管理膜厚	72μm	72μm		
エアレス塗装条件		1次圧 0.5MPa (5kg/cm <sup>2</sup> ) 以上、 2次圧 14.5MPa (145kg/cm <sup>2</sup> ) 以上 チップNo.163-417 (グラコ)			
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	8時間	3時間	2時間	2時間
	最大	6日	6日	6日	6日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 7. 関連法則

	溶 液	粉 末
危険物表示	第4類第1石油類	—
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。