



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 7024

パイロジンLL#400

1. 一般名 シリコン樹脂下塗塗料 (400℃)
2. 規格 社内規格
3. 特徴
 - 1) 400℃までの耐熱性がある。
 - 2) 長期曝露型耐熱プライマーである。
 - 3) 耐塩水性が良い。
 - 4) 鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	20 kg、5 kg				
色相	赤さび色				
光沢	—				
密度 (23℃)	塗料	主剤	1.27	硬化剤	0.90
	揮発分	0.87			
粘度 (23℃)	70KU				
加熱残分	60%				
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	8時間	2時間	1時間	30分
	乾燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	180℃×30分			
標準膜厚	50μm (25μm×2)				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界 (下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

6. 施工上の注意

- (1) パイロジンB#1000S (シルバー)、B#1100C (カラー) 用長期曝露型プライマーとして用いる。
- (2) 急加熱は避けること。
- (3) 急激な加熱は、フクレの発生につながるので徐々に加熱する。
- (4) 充分混合攪拌して使用する。
- (5) ブリード対策により、硬化剤を1%添加する。
- (6) 可使時間に注意する。
- (7) 同種塗料を塗り重ねる場合は、7日以内に塗り重ねを行う。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	サンドブラスト ISO-Sa2 ¹ / ₂ (SSPC-SP10)				
調合法	主剤：硬化剤=5 kg : 50g、20 kg : 200g				
可使時間	16時間				
使用シンナー	パイロジンBシンナー				
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り	エアレス塗装		
	希釈率	0~5%	0~10%		
	標準使用量	99~160g/m ² /回	130~210g/m ² /回		
	標準膜厚	25μm	25μm		
	ケツ管理膜厚	60μm	60μm		
エアレス塗装条件	1次圧 0.5MPa (5 kg/cm ²) 以上、 2次圧 14.5MPa (145 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-419 (ケラコ)				
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	48時間	24時間	18時間	12時間
	最大	7日	7日	7日	7日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

7. 関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。