



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 7022

パイロジンLL#250

1. 一般名 シリコン樹脂下塗塗料 (250℃)
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴
 1) 250℃までの耐熱性がある。
 2) 長期曝露型耐熱プライマーである。
 3) 耐塩水性が良い。
 4) 鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		2液性			
荷姿		20 kg、5 kg			
色相		赤さび色			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	主剤	1.36	硬化剤	0.90
	揮発分	0.87			
粘度 (23℃)		72KU			
加熱残分		62%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	8時間	2時間	60分	30分
	硬化	常温乾燥			
	硬化乾燥	150℃×60分			
標準膜厚		50μm (25μm×2)			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		サンドブラスト ISO-Sa2 ¹ / ₂ (SSPC-SP10) 電動工具 ISO-St3 (SSPC-SP3)			
調合法		主剤：100部、硬化剤：2部 (重量比)			
可使時間		16時間			
使用シンナー		パイロジンBシンナー			
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0~5%		0~10%	
	標準使用量	110~160g/m ² /回		143~210g/m ² /回	
	標準膜厚	25μm		25μm	
	ウェット管理膜厚	61μm		61μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.5MPa (5 kg/cm ²) 以上、 2次圧 14.5MPa (145 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-419 (グラコ)			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	48時間	24時間	18時間	12時間
	最大	5日	5日	5日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- パイロジンB#900S (シルバー)、B#850C (カラー) 用長期曝露型プライマーとして用いる。
- 急激な加熱は、フクレの発生につながるので徐々に加熱する。
- 充分混合攪拌して使用する。
- ブリード対策により、硬化剤を2%添加する。
- 可使時間に注意する。
- 塗料開缶後速やかに使い切る。皮張りが生じた場合、除去すれば使用可能。
- 同種塗料を塗り重ねる場合は、5日以内に塗り重ねを行う。

7. 関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—
特定化学物質	—	—
法定貯蔵量	1000L	1000L

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。