



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 7021

# パイロジンLL#200

1. 一般名 フェノール樹脂下塗塗料 (200℃)  
 2. 規格 社内規格  
 3. 特徴  
 1) 200℃までの耐熱性がある。  
 2) 長期曝露型耐熱プライマーである。  
 3) 耐候性が優れている。  
 4) 耐薬品性が優れている。

## 4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	1液性				
荷姿	20 kg、5 kg				
色相	赤さび色				
光沢	—				
密度 (23℃)	塗料	1.28			
	揮発分	0.87			
粘度 (23℃)	72KU				
加熱残分	60%				
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	8時間	2時間	60分	30分
	乾燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	100℃×60分			
標準膜厚	60μm (30μm×2)				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界 (下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 6. 施工上の注意

- パイロジンB #500シルバー用長期曝露型プライマーとして用いる。
- 急加熱は避けること。
- 塗装間隔が最大期間を越える場合は、20日間以上において塗装する。
- 急激な加熱は、フクレの発生につながるので徐々に加熱する。
- 充分混合攪拌して使用する。

## 5. 塗装基準

項目	内容				
素地調整	サンドブラスト ISO-Sa2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> (SSPC-SP10) 電力工具 ISO-St3 (SSPC-SP3)				
調合法	—				
可使用時間	—				
使用シンナー	パイロジンBシンナー				
塗装法	塗装方法	刷毛塗り	エアレス塗装		
	希釈率	0~5%	0~10%		
	標準使用量	121~160/m <sup>2</sup> /回	158~200/m <sup>2</sup> /回		
	標準膜厚	30μm	30μm		
	ネット管理膜厚	67μm	67μm		
エアレス塗装条件	1次圧 0.5MPa (5 kg/cm <sup>2</sup> ) 以上、 2次圧 14.5MPa (145 kg/cm <sup>2</sup> ) 以上 チップNo.163-419 (ケラコ)				
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	12時間	4時間	3時間	2時間
	最大	3日	3日	3日	3日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

## 8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。