



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 7032

パイロジンB#900シルバー

1. 一般名 シリコン樹脂アルミニウムペイント (300℃)
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴 1) 300℃までの耐熱性がある。
 2) 耐熱性、耐候性、密着性に優れている。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		1液性			
荷姿		15 kg、4 kg			
色相		シルバー			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	1.05			
	揮発分	0.87			
粘度(23℃)		14秒 (フォードカップ#4)			
加熱残分		36%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	6時間	60分	45分	30分
	乾燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	150℃×30分			
標準膜厚		24μm (12μm×2)			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

6. 施工上の注意

- ゼッターOL-HB、パイロジンLL#250 (プライマー) の上塗塗料として用いる。
- パイロジンLL#250 (プライマー) の上に刷毛で上塗してにじみが生じた場合は、第2層目の刷毛かえしを少なくして、にじみを止める。
- 急加熱は避けること。
- 充分混合攪拌して使用すること。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		—			
調合法		—			
可使用時間		—			
使用シンナー		パイロジンBシンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り	エアレス塗装		
	希釈率	0~5%	0~5%		
	標準使用量	72~110g/m ² /回	94~150g/m ² /回		
	標準膜厚	12μm	12μm		
	ウェット管理膜厚	47μm	47μm		
エアレス塗装条件		1次圧0.5MPa(5kg/cm ²)以上、 2次圧11.5MPa(115kg/cm ²)以上 チップNo.163-417 (グラコ)			
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	8時間	3時間	2時間	2時間
	最大	6日	6日	6日	6日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。