



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 7011

パイロジンB#500プライマー

1. 一般名 フェノール樹脂下塗塗料 (200℃)
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴 1) 200℃までの耐熱性がある。
 2) 耐熱性、密着性が優秀で、耐薬品性が良好である。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		1 液性			
荷姿		15 kg、4 kg			
色相		シルバーグレー			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	1.06			
	揮発分	0.87			
粘度 (23℃)		68KU			
加熱残分		45%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	8 時間	60 分	45 分	30 分
	乾燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	100℃×60 分			
標準膜厚		20 μm 40 μm (20 μm×2)			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界 (下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		サンドブラスト ISO Sa2 1/2 (SSPC SP-10) 電力工具 ISO St3 (SSPC SP-3)			
調合法		—			
可使時間		—			
使用シンナー		パイロジンBシンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0~5%		0~10%	
	標準使用量	88~140g/m ² /回		114~170g/m ² /回	
	標準膜厚	20 μm		20 μm	
	ジェット管理膜厚	59 μm		59 μm	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.5MPa (5 kg/cm ²) 以上、 2 次圧 11.5MPa (115 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-419 (ケラコ)			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24 時間	3 時間	2 時間	2 時間
	最大	2 日	2 日	2 日	2 日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- メンテナンス用又は新設用短期ばく露型プライマーとして用いる。
- パイロジンB#500シルバーを上塗として用いる。
- 急加熱は避けること。
- 充分混合攪拌して使用する。
- 曝露可能期間に気をつけて上塗り塗装を行う。

7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。