



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 7031

パイロジンB#500シルバー

1. 一般名 フェノール樹脂アルミニウムペイント (200℃)
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴 1) 200℃までの耐熱性がある。
 2) 耐熱、耐候性、pH5程度の酸性雰囲気まで使用可能である。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		1液性			
荷姿		15kg、4kg			
色相		シルバー			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	1.08			
	揮発分	0.87			
粘度(23℃)		15秒 (フォードカップ#4)			
加熱残分		45%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	8時間	60分	45分	30分
	乾燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	100℃×1時間			
標準膜厚		30μm (15μm×2)			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

6. 施工上の注意

- パイロジンLL#200 (プライマー)、B#500プライマーの上塗塗料として用いる。
- パイロジンLL#200 (プライマー) の上に刷毛で上塗してにじみを生じた場合は、第2層目の刷毛かえしを少なくして、にじみを止める。
- 急加熱は避けること。
- 充分混合攪拌して使用すること。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		—			
調合法		—			
可使用時間		—			
使用シンナー		パイロジンBシンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り	エアレス塗装		
	希釈率	0~5%	0~5%		
	標準使用量	67~120g/m ² /回	87~160g/m ² /回		
	標準膜厚	15μm	15μm		
	ウェット管理膜厚	54μm	54μm		
エアレス塗装条件		1次圧 0.5MPa (5kg/cm ²) 以上、 2次圧 11.5MPa (115kg/cm ²) 以上 チップNo.163-417 (グラコ)			
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24時間	3時間	2時間	2時間
	最大	6日	6日	6日	6日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。