



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 7043

パイロジンB#1100カラー

1. 一般名 シリコン樹脂上塗塗料 (600℃)
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴 1) 600℃までの耐熱性を有する上塗塗料。
 2) 密着性が優れている。
 3) 耐候性、pH5以内の酸素雰囲気に強い。

4. 塗料性状

| 項目 | | 内容 | | | |
|-------------|------|------------------|------|------|------|
| 容姿 | | 1 液性 | | | |
| 荷姿 | | 20 kg、5 kg | | | |
| 色相 | | 各色 | | | |
| 光沢 | | 3 分艶 | | | |
| 密度 (23℃) | 塗料 | 1.27 | | | |
| | 揮発分 | 0.87 | | | |
| 粘度 (23℃) | | 30 秒 (フォードカップ#4) | | | |
| 加熱残分 | | 55% | | | |
| 乾燥時間 | 温度 | 5℃ | 20℃ | 30℃ | 40℃ |
| | 指触 | 6 時間 | 2 時間 | 60 分 | 45 分 |
| | 乾燥 | 常温乾燥 | | | |
| | 硬化乾燥 | 180℃×30 分 | | | |
| 標準膜厚 | | 50 μm (25 μm×2) | | | |
| 引火点 | | SDS参照 | | | |
| 発火点 | | SDS参照 | | | |
| 爆発限界(下限~上限) | | SDS参照 | | | |

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

6. 施工上の注意

- パイロジンLL#600 (プライマー) ゼッターOLL-HB、パイロジンLL#400 (プライマー) の上塗塗料として用いる。
- パイロジンLL#400 (プライマー) の上に刷毛で上塗してにじみが生じた場合は、第2層目の刷毛かえしを少なくして、にじみを止める。
- パイロジンLL#600 (プライマー) への上塗の際、気泡を発生する場合がありますので、一度に厚く塗り過ぎないこと。
- 急加熱、サーモショックは避けること。

5. 塗装基準

| 項目 | | 内容 | | | |
|----------|----------|---|-------|----------------------------|------|
| 下地処理 | | — | | | |
| 調合法 | | — | | | |
| 可使用時間 | | — | | | |
| 使用シンナー | | パイロジンBシンナー | | | |
| 塗装方法 | 塗装方法 | 刷毛塗り | | エアレス塗装 | |
| | 希釈率 | 0~5% | | 0~5% | |
| | 標準使用量 | 121~160g/m ² /回 | | 159~210g/m ² /回 | |
| | 標準膜厚 | 25 μm | | 25 μm | |
| | ウェット管理膜厚 | 72 μm | | 72 μm | |
| エアレス塗装条件 | | 1 次圧 0.5MPa (5 kg/cm ²) 以上、 2 次圧 11.5MPa (115 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-419 (グラコ) | | | |
| 塗装間隔 | 温度 | 5℃ | 20℃ | 30℃ | 40℃ |
| | 最小 | 24 時間 | 12 時間 | 8 時間 | 6 時間 |
| | 最大 | 6 日 | 6 日 | 6 日 | 6 日 |

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

7. 関連法則

| | |
|--------|------------------|
| 危険物表示 | 第4類第2石油類 |
| 有機溶剤区分 | 第2種有機溶剤含有物 |
| 有害物質表示 | SDS参照 |
| 劇物表示 | ヒン化ナトリウム (赤・高彩度) |

注) 劇物表示は色相により異なる。

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。