



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 7036

パイロジンB#1000シルバーHB

1. 一般名 厚膜形シリコン樹脂アルミニウムペイント (600℃)
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴 1) 600℃までの耐熱性がある。
 2) 1回塗りで厚膜塗装が可能である。
 3) 耐熱性、耐候性、密着性に優れている。

4. 塗料性状

| 項目 | | 内容 | | | |
|-------------|------|----------|-----|-----|-----|
| 容姿 | | 1液性 | | | |
| 荷姿 | | 15 kg | | | |
| 色相 | | シルバー | | | |
| 光沢 | | — | | | |
| 密度 (23℃) | 塗料 | 1.15 | | | |
| | 揮発分 | 0.87 | | | |
| 粘度 (23℃) | | 86KU | | | |
| 加熱残分 | | 60% | | | |
| 乾燥時間 | 温度 | 5℃ | 20℃ | 30℃ | 40℃ |
| | 指触 | 12時間 | 4時間 | 4時間 | 3時間 |
| | 乾燥 | 常温乾燥 | | | |
| | 硬化乾燥 | 150℃×30分 | | | |
| 標準膜厚 | | 25 μm | | | |
| 引火点 | | SDS参照 | | | |
| 発火点 | | SDS参照 | | | |
| 爆発限界(下限~上限) | | SDS参照 | | | |

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

| 項目 | | 内容 | | | |
|------------------|-------|--|------|-----|--|
| 下地処理 | | — | | | |
| 調合法 | | — | | | |
| 可使時間 | | — | | | |
| 塗装方法 | | 刷毛塗り、エアレス塗装 | | | |
| 使用シンナー | | パイロジンBシンナー | | | |
| 塗 装 法 | 塗装方法 | エアレス塗装 | | | |
| | 希釈率 | 0~5% | | | |
| | 標準使用量 | 104~136g/m ² /回 | | | |
| | 標準膜厚 | 25 μm | | | |
| エアレス塗装条件 | | 1次圧 0.5MPa (5 kg/cm ²) 以上、 2次圧 11.5MPa (115kg/cm ²) 以上 チップNo.163-417(ｸﾞﾗｺ) | | | |
| 塗 装 間 隔 | 温度 | 20℃ | 30℃ | 40℃ | |
| | 最小 | 24時間 | 12時間 | 8時間 | |
| | 最大 | 10日 | 10日 | 10日 | |

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
 (2) 急加熱は避けること。

7. 関連法則

| | |
|--------|------------|
| 危険物表示 | 第4類第2石油類 |
| 有機溶剤区分 | 第2種有機溶剤含有物 |
| 有害物質表示 | SDS参照 |
| 劇物表示 | — |

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。