



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 7033

パイロジンB#1000シルバー

1. 一般名 シリコン樹脂アルミニウムペイント (600℃)
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴
 1) 耐候性がすぐれている。
 2) 耐熱性 200℃～600℃である。
 3) 耐寒性-54℃までである。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		1 液性			
荷姿		15 kg、4 kg			
色相		シルバー			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	1.05			
	揮発分	0.87			
粘度 (23℃)		14 秒 (フォードカップ#4)			
加熱残分		36%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	6 時間	1 時間	45 分	30 分
	乾燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	180℃×30 分			
標準膜厚		24 μm (12 μm×2)			
引火点		SDS 参照			
発火点		SDS 参照			
爆発限界 (下限~上限)		SDS 参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		—			
調合法		—			
可使用時間		—			
使用シンナー		パイロジンBシンナー			
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0～5%		0～5%	
	標準使用量	72～110g/m ² /回		94～150g/m ² /回	
	標準膜厚	12 μm		12 μm	
	ウェット管理膜厚	47 μm		47 μm	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.5MPa (5 kg/cm ²) 以上、 2 次圧 11.5MPa (115 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-417 (グラコ)			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	8 時間	3 時間	2 時間	2 時間
	最大	6 日	6 日	6 日	6 日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- パイロジンLL#600 (プライマー) ゼッターOL-HB、パイロジンLL#400 (プライマー) の上塗塗料として用いる。
- パイロジンLL#400 (プライマー) の上に刷毛で上塗してにじみが生じた場合は、第2層目の刷毛かえしを少なくして、にじみを止める。
- パイロジンLL#600 (プライマー) への上塗の際、気泡を発生する場合がありますので、一度に厚く塗り過ぎないこと。
- 急加熱は避けること。
- 充分混合攪拌して使用すること。

7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。