



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 7034

# パイロジンB#1000-22

1. 一般名 シリコン樹脂アルミニウムペイント (600℃)  
 2. 規格 社内規格  
 3. 特徴  
 1) 防食性を持ち合わせた上塗り塗料である。  
 2) 耐候性が優れている。  
 3) 急加熱、ヒートサイクル性が優れている。

## 4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		2液型			
荷姿		16 kg、4 kg			
色相		シルバー			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	主剤：1.04/硬化剤：0.94			
	揮発分	0.87			
粘度(23℃)		14秒 (フォードカップ#4)			
加熱残分		35%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	6時間	60分	45分	30分
	乾燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	180℃×30分			
標準膜厚		24μm (12μm×2)			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		—			
調合法		主剤：硬化剤=4kg:10g、16kg:40g			
可使時間		8~16時間			
使用シンナー		パイロジンBシンナー			
塗装方法	塗装方法	エアレススプレー			
	希釈率	0~5%			
	標準使用量	96~130g/m <sup>2</sup> /回			
	標準膜厚	12μm			
	ウェット管理膜厚	52μm			
エアレス塗装条件		1次圧0.5MPa(5kg/cm <sup>2</sup> )以上、 2次圧11.5MPa(115kg/cm <sup>2</sup> )以上 チップNo.163-417(グラコ)			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	8時間	3時間	2時間	2時間
	最大	6日	6日	6日	6日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- 仕上がり感は、通常のシルバーに比較して白っぽい。
- 塗装方法はスプレー塗りが望ましい。
- 膜厚を50μm以上着けるとフクレ、キレツの発生を生じることがある。
- 焼付乾燥-硬化(240℃ 30分)の時は、硬化剤を使用する必要はない。
- 充分混合攪拌して使用すること。

## 7. 関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第3石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。