



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 2812

# D-21プライマー速乾

1. 一般名 一般用さび止めペイント  
 2. 規格 JIS K 5621 2種  
 3. 特徴  
 1) 鋼板面に強固に密着し、すぐれた防食性を有する。  
 2) 特殊なアルキド樹脂の働きにより、塗装後早期にハンドリングが可能である。  
 3) 油性、合成樹脂調合ペイント、フタル酸樹脂エナメル等の巾広い塗料が上塗りできる。

## 4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		1 液性			
荷姿		20 kg			
色相		赤さび色、グレー			
光沢		つや消し			
密度 (23°C)	塗料	1.60			
	揮発分	0.80			
粘度(23°C)		90KU			
加熱残分		80%			
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	指触	2時間	1時間	20分	15分
	半硬化	3時間	2時間	30分	25分
標準膜厚		35 μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		ISO-St3 (SSPC-SP3)			
調合法		—			
可使時間		—			
使用シンナー		塗料用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0~5%		0~10%	
	標準使用量	0.14 kg/m <sup>2</sup>		0.17 kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	35 μm		35 μm	
エアレス塗装条件	ウエット管理膜厚	50 μm		50 μm	
	1次圧	0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm <sup>2</sup> )			
		2次圧 12~15MPa (120~150 kg/cm <sup>2</sup> )			
		チップNo.163-515~519			
塗装間隔	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	最小	16時間	8時間	6時間	4時間
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- 使用時にはよく混合攪拌し、均一な塗料状態にする。
- 被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- 希釈には塗料用シンナーを使用する。
- エアレススプレー塗装の場合は塗料を 80 メッシュの金網で濾過する。

## 7. 関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆

## 8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。