



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 4 1 1 6

CUIシャット

1. 一般名 保温材下腐食抑制塗料
2. 規格 社内規格
3. 特徴
- 幅広い温度サイクルにて適用可能である（-185℃～540℃）。
 - 適用上限温度が 650℃ と耐熱性に優れる。
 - 鉄、ステンレスに対する付着性が良好。
 - 10℃～316℃までの部材へ直接塗装可能である。
 - 保温材がない箇所にも適用可能である。

4. 塗料性状

項 目		内 容				
容姿		1 液性				
荷姿		4L (7.68kg)				
色相		グレー				
光沢		—				
密度 (23℃)	塗料	1.92				
	揮発分	0.90				
加熱残分		65% (体積%)				
乾燥時間	温度	10℃	20℃	30℃	150℃	
	指触	14 時間	5 時間	4 時間	—	
	乾燥	常温乾燥				
	硬化	常温硬化				
標準膜厚		125 μm				
引火点		SDS 参照				
発火点		SDS 参照				
爆発限界(下限~上限)		SDS 参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項 目		内 容			
下地処理		鉄：ISO-St3（SSPC-SP3）以上 ステンレス：＃80 べーパ-研磨/脱脂			
調合法		—			
可使時間		—			
洗浄シンナー		C U I シャット用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	原則として希釈しない			
	標準使用量	0.48 kg/㎡/回		0.63 kg/㎡/回	
	標準膜厚	125 μ m		125 μ m	
	ウェット管理膜厚	200 μ m		200 μ m	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4～0.5MPa（4～5 kg/cm ² ）			
		2 次圧 11～15MPa（110～150 kg/cm ² ）			
		チップNo.163-419～621（ケラコ）			
塗装間隔	温度	10℃	20℃	30℃	150℃
	最小	16 時間	6 時間	5 時間	15 分
	最大	7 日	7 日	7 日	7 日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油・湿気・じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には十分に攪拌し、均一にして使用すること。
- 沈殿しやすいので攪拌は常時ゆるやかに行う。
- 規定の塗装間隔で塗り重ねを行うこと。尚、規定の塗装間隔以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエスにて清浄な状態にした後に塗装すること。

7. 関連法則

危険物表示	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDS をご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。