

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 1827

エポニックスNC壁用

1. 一般名 エポキシ樹脂塗料 無溶剤形 壁用
2. 規格 社内規格
3. 特徴
- 1) 無溶剤形で厚膜性にすぐれている。
 - 2) 耐放射線性、耐薬品性、耐水性、耐溶剤性にすぐれている。
 - 3) 耐汚染性、汚染除去性が良好である。
 - 4) 塗膜物性が良好である。
 - 5) コンクリート壁面に適する。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	12kgセット(主剤:10kg、硬化剤:2kg)				
色相	白、淡彩色				
光沢	つや有り				
密度 (23℃)	塗料	1.40(白)			
	揮発分	—			
加熱残分	—				
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	20時間	10時間	6時間	4時間
	半硬化	50時間	30時間	20時間	16時間
標準膜厚	140μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	主剤:5部、硬化剤:1部(重量比)				
熟成時間	—				
可使時間	5℃	20℃	30℃	40℃	
	1.5時間	60分	40分	20分	
塗装方法	刷毛塗り、ローラー塗り+刷毛				
洗浄用シンナー	エポニックスシンナーB				
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り、ローラー塗り+刷毛			
	希釈率	(原則として希釈しない)			
	標準使用量	0.26kg/m ²			
	標準膜厚	140μm			
	ウェット管理膜厚	150μm			
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	48時間	24時間	16時間	8時間
	最大	10日	7日	7日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 下塗としてエポニックスNCプライマーを使用する。
- (2) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、攪拌してから使用する。高速での攪拌は避ける。混合比を間違えると硬化が不十分となり、十分な塗膜性能が得られない。特に低温時は増粘の為、容器壁面付近は不均一になり易いので、ヘラ等を補助的に使用して均一に混合出来るよう留意する。
- (3) 原則としてシンナー希釈はしないで使用する。
- (4) 気温5℃以下では硬化が著しく遅れるので、塗装を避けるか、昇温等の処置をとる。
- (5) 相対湿度80%以上では、塗膜表面に白化を生じる恐れがあるので塗装を避ける。
- (6) 使用量は、コンクリート表面の状態及び施工方法により大きく変動するので予め試験塗りして予量を確認する。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	指定可燃物	指定可燃物
有機溶剤区分	適用外	適用外
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級:F☆☆☆☆

8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。