

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 1815

# エポニックスAL-W

1. 一般名 特殊エポキシ樹脂アルミニウムペイント低温用  
 2. 規格 社内規格  
 3. 特徴 1) 素地調整が2種又は3種ケレンでもすぐれた防錆力と付着力を發揮する。  
 2) 特殊エポキシの耐食性に加え、アルミ顔料との併用により極めてすぐれた防食性を示す。  
 3) 特殊イソシアネート樹脂との反応によりすぐれた硬化性を發揮する。

## 4. 塗料性状

項目		内容		
容姿		2液性		
荷姿		20kgセット(主剤:16kg、硬化剤:4kg)		
色相		シルバー		
光沢		つや有り		
密度 (23°C)	塗料	1.12		
	揮発分	0.87		
加熱残分		78%		
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	2時間	1.5時間	1時間
	半硬化	10時間	8時間	6時間
標準膜厚		50μm、70μm		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		
貯蔵安定性(20°C)		12ヶ月		

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目		内容		
下地処理		ISO-St2 (3種ケレン) 以上		
調合法		主剤:80部、硬化剤:20部 (重量比)		
熟成時間		—		
可使時間		5°C	20°C	30°C
		4時間	2時間	1時間
使用シンナー		エポニックスAL-Wシンナー		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー塗り	エアレス塗装	
	希釈率	0~10%	5~15%	
	標準使用量	0.10 kg/m <sup>2</sup>	0.19 kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	50μm	70μm	
エアレス塗装条件		1次圧0.4MPa(4kg/cm <sup>2</sup> )以上		
		2次圧12MPa(120kg/cm <sup>2</sup> )以上		
		チップNo.163-619~621 又は相当品		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	16時間	8時間	5時間
	最大	30日	14日	10日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を發揮しないばかりか、塗膜が硬化しない事がある。
- 被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- 混合後は、可使時間以内に使い切る事。
- 希釈には必ずエポニックスAL-Wシンナーを使用すること。
- 塗装間隔は規定範囲内で塗り重ねること。尚、規定以上経過した場合は塗面をサンドペーパー等にて研磨し、ウェスにて清掃してから塗装すること。

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。