



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 183225

エポニックス#310DV中塗

1. 一般名 エポキシ樹脂中塗塗料
2. 規格 危険物保安技術協会認定
3. 特徴 「平成6年9月1日付、消防危第74号通達、特定屋外貯蔵タンク内部の腐食を防止するためのコーティングに関する指針に基づく材料の品質試験」
1) 下塗および上塗との付着性にすぐれている。
2) 防食性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	17.8kg セット (主剤:16.2kg、硬化剤:1.6kg)				
色相	パフ				
光沢	つや消し				
密度 (23°C)	塗料	1.27			
	揮発分	0.86			
加熱残分	63%				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	4時間	3時間	2時間	1時間
	半硬化	24時間	10時間	8時間	6時間
標準膜厚	70μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

*乾燥時間は、当社標準膜厚での数値である。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	-				
調合法	主剤91部、硬化剤9部(重量比)				
可使時間	5°C	20°C	30°C	40°C	
	30時間	24時間	20時間	16時間	
塗装方法	刷毛塗り、ローラー塗装、エアレス塗装				
使用シンナー	エポニックスシンナーB				
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り、ローラー塗装		エアレス塗装	
	希釈率	0~5%		0~5%	
	標準使用量	0.13 kg/m ²		0.34 kg/m ²	
	標準膜厚	35μm		70μm	
エアレス塗装条件	1次圧 0.4MPa (4kg/cm ²) 以上		2次圧 10MPa (100kg/cm ²) 以上		
	チップ No. 163-517~619				
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	24時間	10時間	8時間	6時間
	最大	14日	7日	7日	7日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 使用上の注意

- 被塗面のさび、油、湿気、じんあい、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽す。
- 余り塗装間隔が長くなると密着不良を生ずることがあるので、必ず規定範囲内で塗り重ねを終了するようにする。
尚、規定時間以上経過した場合は、塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエスにて拭いて調整してから塗装する。
- エポニックスシンナーB以外のシンナーは使用しない。
- 施工環境は危険物保安技術協会「コーティングに関する指針」の条件を満たすこと。

7. 関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	第4類第1石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	-	-

8. 使用上の注意【警告】

- (1)安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。