



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 183325

# エポニックス#310DV上塗

1. 一般名 エポキシ樹脂上塗塗料 厚膜形  
2. 規格 危険物保安技術協会認定  
3. 特徴 「平成6年9月1日付、消防危第74号通達、特定屋外貯蔵タンク内部の腐食を防止するためのコーティングに関する指針に基づく材料の品質試験」  
1) 防食性にすぐれている。  
2) 石油精製品に対する汚染がない。  
3) 耐水、耐海水性にすぐれている。

## 4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	18.2kg セット (主剤: 15.43kg、硬化剤 2.77kg)				
色相	ブルーホワイト、ブルーグレー、クリーム				
光沢	3分つや				
密度 (23℃)	塗料	1.30 (ブルーホワイト)			
	揮発分	0.86			
加熱残分	70% (ブルーホワイト)				
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	6時間	4時間	3時間	2時間
	半硬化	30時間	18時間	15時間	15時間
標準膜厚	150μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

\*乾燥時間は、当社標準膜厚での数値である。

## 5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	-				
調合法	主剤 84.8部、硬化剤 15.2部(重量比)				
可使時間	5℃	20℃	30℃	40℃	
	12時間	8時間	6時間	4時間	
塗装方法	刷毛塗り、ローラー塗装、エアレス塗装				
使用シンナー	エポニックスシンナーB				
塗装法	塗装方法	刷毛塗り、ローラー塗装		エアレス塗装	
	希釈率	0~5%		0~5%	
	標準使用量	0.16 kg/m <sup>2</sup>		0.61 kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	50μm		150μm	
	ウェット管理膜厚	125μm		350μm	
エアレス塗装条件	1次圧 0.4MPa (4kg/c m <sup>2</sup> ) 以上				
	2次圧 10MPa (100kg/c m <sup>2</sup> ) 以上				
	チップ No. 163-517~619				
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	48時間	24時間	20時間	20時間
	最大	14日	7日	7日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 使用上の注意

- 被塗面のさび、油、湿気、じんあい、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くす。
- 余り塗装間隔が長くなると密着不良を生ずることがあるので、必ず規定範囲内で塗り重ねを終了するようにする。  
尚、規定時間以上経過した場合は、塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエスにて拭いて調整してから塗装する。
- エポニックスシンナーB以外のシンナーは使用しない。
- 塗装終了後は、20℃で7日以上養生期間を置くこと。
- 施工環境は危険物保安技術協会「コーティングに関する指針」の条件を満たすこと。
- タンク内の油脂変更を行う際は弊社に御確認願います。

## 7. 関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	-	-

## 8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。