

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 1895

エポニックス#3100AP-NSプライマー

1. 一般名 エポキシ樹脂下塗塗料 低溶剤形
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴
 1) 下地との密着性、特にコンクリート下地との長期接着力にすぐれている。
 2) 物性、耐水性が良好である。
 3) 低溶剤形塗料で厚膜塗装が可能である。
 4) 耐放射線性にすぐれている。

4. 塗料性状

| 項目 | | 内容 | | | |
|--------------|-----|--|------|------|------|
| 容姿 | | 2液性 | | | |
| 荷姿 | | 20 kg \times 20 (主剤: 13.33 kg、硬化剤: 6.67 kg) | | | |
| 色相 | | 半透明 | | | |
| 光沢 | | つや有り | | | |
| 密度 (23°C) | 塗料 | 1.27 | | | |
| | 揮発分 | 0.87 | | | |
| 加熱残分 | | 95% | | | |
| 乾燥時間 | 温度 | 5°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| | 指触 | 24時間 | 8時間 | 6時間 | 4時間 |
| | 半硬化 | 72時間 | 24時間 | 16時間 | 8時間 |
| 標準膜厚 | | 50 μ m | | | |
| 引火点 | | SDS参照 | | | |
| 発火点 | | SDS参照 | | | |
| 爆発限界(下限~上限) | | SDS参照 | | | |

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

| 項目 | | 内容 | | | |
|-------------|-------|---|------|------|------|
| 下地処理 | | ディスクサンダー処理 pH10以下、含水率5%以下(Kett HI-520) | | | |
| 調合法 | | 主剤: 2部、硬化剤: 1部(重量比) | | | |
| 可使時間 | 5°C | 20°C | 30°C | 40°C | |
| | 3時間 | 1時間 | 30分 | 20分 | |
| 洗浄用シンナー | | エポニックスシンナーB | | | |
| 塗 装 法 | 塗装方法 | 刷毛塗り、ローラー塗装 | | | |
| | 希釈率 | (原則として希釈しない) | | | |
| | 標準使用量 | 0.20 kg/m ² | | | |
| | 標準膜厚 | 50 μ m | | | |
| エアレス塗装条件 | | — | | | |
| 塗装間隔 | 温度 | 5°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| | 最小 | 36時間 | 24時間 | 18時間 | 12時間 |
| | 最大 | 10日 | 7日 | 7日 | 5日 |

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しない事がある。特に低温時は増粘のため、容器壁面付近は不均一になり易いので、ヘラ等を補助的に使用して均一に混合できるよう留意する。
- 原則としてシンナー希釈はしないで使用する。
- 余り塗装間隔が長くなると密着不良を生ずることがあるので、必ず規定範囲内で塗り重ねること。尚、規定以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエスにて清掃してから塗装すること。

7. 関連法則

| | 主 剤 | 硬 化 剤 |
|--------|------------|------------|
| 危険物表示 | 第4類第1石油類 | 第4類第2石油類 |
| 有機溶剤区分 | 第2種有機溶剤含有物 | 第2種有機溶剤含有物 |
| 有害物質表示 | SDS参照 | SDS参照 |
| 劇物表示 | — | — |

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。