

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 1883

エポオールIC-S

1. 一般名 浸透性変性エポキシ樹脂カラーさび止め塗料
2. 規格 社内規格
3. 特徴
- 1) 半導体工場クリーンルーム向けとして、化学汚染物質を極力低減した塗料組成を有する。
 - 2) 素地調整が ISO-St3 でもすぐれた浸透性・付着性・防錆性を発揮し、塗り替え用及びプラスト処理が不可能な場合に適している。
 - 3) 無公害特殊防錆顔料の効果により、非常にすぐれた防食性を発揮する。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	20kgセット(主剤:17kg、硬化剤:3kg)				
色相	白、グレー、淡彩色				
光沢	3分つや				
密度 (23°C)	塗料	1.36 (グレー)			
	揮発分	0.85			
加熱残分	72% (グレー)				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	1.5時間	1時間	30分	30分
	半硬化	16時間	6時間	5時間	4時間
標準膜厚	50μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
素地調整	ISO-St3 (SSPC-SP3) 以上				
調合法	主剤:85部、硬化剤:15部(重量比)				
可使時間	5°C	20°C	30°C	40°C	
	16時間	8時間	6時間	4時間	
温度・湿度制限	気温:5°C以下、湿度:85%RH以上				
使用シンナー	エポオールシンナー				
塗 装 法	塗装方法	刷毛・ローラー塗装		エアレス塗装	
	希釈率	5~10%		5~10%	
	標準使用量	0.16 kg/m ²		0.42 kg/m ²	
	標準膜厚	50μm		100μm	
	ウェット管理膜厚	100μm		200μm	
エアレス塗装条件	1次圧0.4MPa(4kg/cm ²)以上				
	2次圧12MPa(120kg/cm ²)以上				
チップNo.163-517~721					
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	48時間	16時間	12時間	8時間
	最大	30日	30日	30日	30日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油・湿気・じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- (2) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しない事がある。
- (3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- (4) 規定範囲内で塗り重ねを終えるようにすること。尚、規定以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウェスにて清掃してから塗装すること。
- (5) 希釈には必ずエポオールシンナーを使用すること。
- (6) 塗装終了後の使用機器は直ちにエポオールシンナーで十分に洗浄する。一度硬化すると再びシンナーでは溶解しなくなる。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。