

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 1785

エポオールワイド

1. 一般名 浸透性変性エポキシ樹脂塗料
2. 規格 JASS 18 M-109 (弱溶剤系変性エポキシ樹脂プライマー)
3. 特徴
- 1) 弱溶剤を使用しているため、臭気が少なく、作業周辺環境への負荷を改善できる。
 - 2) 各種旧塗膜への塗重ね適合性に優れ、塗替用にも適している。
 - 3) パワーツールケレン下地 (ISO-St3) でも無公害特殊防錆顔料効果により、優れた防錆性を発揮する。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	18 kg/缶 (主剤: 15.3 kg、硬化剤: 2.7 kg)				
色相	赤さび色、グレー、白、淡彩色				
光沢	つや消し				
密度 (23°C)	塗料	1.33 (グレー)			
	揮発分	0.80			
加熱残分	69% (グレー)				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	2時間	1時間	40分	20分
	半硬化	15時間	6時間	4時間	2時間
	標準膜厚	40 μm			
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界 (下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
素地調整	ISO-St2 (SSPC-SP2) 以上				
調合法	主剤: 85部、硬化剤: 15部 (重量比)				
可使時間	5°C	10°C	20°C	30°C	
	14時間	12時間	8時間	5時間	
温度・湿度制限	気温: 5°C以下、湿度: 85%RH以上				
使用シンナー	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA				
塗装方法	塗装方法	刷毛・ローラー塗装		エアレス塗装	
	希釈率	10%以下		15%以下	
	使用量*1	0.14 kg/m ²		0.18 kg/m ²	
	目標膜厚	40 μm		40 μm	
	ウェット管理膜厚	100 μm		100 μm	
エアレス塗装条件	1次圧 0.4MPa (4 kg/cm ²) 以上				
	2次圧 12MPa (120 kg/cm ²) 以上				
	チップNo.163-417~519				
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	24時間	16時間	12時間	8時間
	最大*2	30日	30日	30日	30日

*1: 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

*2: 標準塗装系に対する塗装間隔

6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油・湿気・じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- (2) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しない事がある。
- (3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- (4) 余り塗装間隔が長くなると密着不良となる。規定範囲内で塗り重ねを終えるようにすること。尚、規定以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエスにて拭いて調整してから塗装すること。
- (5) 希釈には塗料用シンナーを使用すること。
- (6) 塗装終了後の使用機器は直ちに塗料用シンナー又は塗料用シンナーAで十分に洗浄する。一度硬化すると再びシンナーでは溶解しなくなる。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	指定可燃物	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。