



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 9505

ゼッタールEP-2HB-N

1. 一般名 厚膜形有機ジンクリッチペイント
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴 1) 2液混合タイプで構成されており、長期防錆性にすぐれる。
 2) SSPC Paint20 Level2に対応している。
 3) 亜鉛末はASTM D520 Type2を適用している。

4. 塗料性状

| 項目 | | 内容 | | | |
|--------------|-----|--------------------------------------|------|------|------|
| 容姿 | | 2液性 | | | |
| 荷姿 | | 25 kg/t (主剤：23.75 kg、硬化剤：1.25 kg) | | | |
| 色相 | | グレー | | | |
| 光沢 | | つや消し | | | |
| 密度 (23°C) | 塗料 | 2.42 | | | |
| | 揮発分 | 0.85 | | | |
| 粘度(23°C) | | 85KU | | | |
| 加熱残分 | | 82% | | | |
| 乾燥時間 | 温度 | 5°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| | 指触 | 60分 | 20分 | 10分 | 5分 |
| | 半硬化 | 8時間 | 3時間 | 2時間 | 1時間 |
| 標準膜厚 | | 50 - 75 μm | | | |
| 引火点 | | SDS参照 | | | |
| 発火点 | | SDS参照 | | | |
| 爆発限界(下限~上限) | | SDS参照 | | | |

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

| 項目 | | 内容 | | | |
|------------------|-------|---|------|------|------|
| 下地処理 | | ISO-Sa2 ^{1/2} もしくはISO-St3以上 | | | |
| 調合法 | | 主剤：95部、硬化剤：5部(重量比) | | | |
| 可使時間 | 5°C | 20°C | 30°C | 40°C | |
| | 24時間 | 16時間 | 8時間 | 6時間 | |
| 温度・湿度制限 | | 気温：5°C以下、湿度：85RH%以上 | | | |
| 塗装方法 | | 刷毛塗り、エアレス塗装 | | | |
| 使用シンナー | | エポニックスシンナーB | | | |
| 塗 装 法 | 塗装方法 | エアレス塗装 | | | |
| | 希釈率 | 0~10% | | | |
| | 標準使用量 | 0.63 kg/m ² | | | |
| | ドライ膜厚 | 75 μm | | | |
| エアレス塗装条件 | | 1次圧0.4~0.5MPa(4~5 kg/cm ²) 2次圧12~15MPa(120~150 kg/cm ²) チップNo.163-521~525 | | | |
| 塗 装 間 隔 | 温度 | 5°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| | 最小 | 48時間 | 24時間 | 12時間 | 12時間 |
| | 最大 | 6ヶ月 | 6ヶ月 | 6ヶ月 | 6ヶ月 |

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 使用時には十分に換気する。
- 塗装終了後には、機器を十分に洗浄する。
- 換気・火気には十分注意する。
- 混合物の残分はゲル化してから焼却する。

7. 関連法則

| | 主 剤 | 硬 化 剤 |
|--------|------------|------------|
| 危険物表示 | 第4類第2石油類 | 第4類第2石油類 |
| 有機溶剤区分 | 第2種有機溶剤含有物 | 第2種有機溶剤含有物 |
| 有害物質表示 | SDS参照 | SDS参照 |
| 劇物表示 | — | — |

8. 使用上の注意 [警告]

- 引火性の液体である。
- 有機溶剤中毒の恐れがある。
- 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。