



大日本塗料株式会社

・大阪市中央区南船場 1-18-11 (06)6266-3135  
 ・東京都大田区蒲田 5-13-23 (03)5710-4501  
 ・名古屋市中区金山 1-12-14 (052)332-1701



# マイトロン

1. 樹脂系 アクリル変性アルキド樹脂系塗料上塗
2. 規格 社内規格
3. 特徴
  - 1) 速乾性で、密着性にすぐれている。
  - 2) 耐候性にすぐれている。
  - 3) 耐水性にすぐれている。

## 4. 塗料性状

| 項目           | 内容              |           |
|--------------|-----------------|-----------|
| 容姿           | 1液性             |           |
| 荷姿           | 16Kg            |           |
| 色相           | 各色              |           |
| 光沢           | 85以上            |           |
| 密度<br>(20°C) | 塗料              | 1.18±0.05 |
|              | 揮発分             | 0.86±0.05 |
| 粘度(25°C)     | 75±5KU/ストーマー粘度計 |           |
| 不揮発分         | 50±10%          |           |
| 乾燥時間         | 温度              | 20°C      |
|              | 指触              | 10分       |
|              | 半硬化             | 60分以内     |
| 標準膜厚         | 30 μm           |           |
| 貯蔵安定性        | 6ヶ月             |           |

上記塗料性状の数値は淡彩色を示すものであり、色により若干の変動がある。

## 6. 塗膜性能

| 項目     | 成績   | 試験方法                                    |
|--------|------|---|
| 物性     | ゴバン目 | 95/100                                  |
|        | 耐衝撃性 | 合格                                      |
| 耐水性    | 異常なし | 168時間 20°C 水道水浸漬                        |
| 耐塩水噴霧性 | 合格   | 240時間 塩水噴霧試験器によるクロスカット部の錆、フクレ 片幅3mm以内   |
| 促進耐候性  | 合格   | 300時間サンシャインウエザオメーターによる錆、フクレ、割れ、著しい変色が無い |

テストピースは SPCC-SB(#240 ペーパー研磨/溶剤脱脂)を使用  
 コスモレックス#300 プライマーサーフェーサーを 30 μm 塗装、20°C×7 日間乾燥後、マイトロンを 30 μm 塗装、20°C×7 日間乾燥後、各テスト実施

## 8. 関連法則

|        |              |
|--------|--------------|
| 危険物表示  | 第4類第2石油類     |
| 有機溶剤区分 | 第2種有機溶剤含有物   |
| 有害物表示  | キシレン、エチルベンゼン |
| 毒劇物表示  | —            |
| その他表示  | —            |

上記関連法則の数値は、淡彩色を示すものである。

## 5. 塗装基準

| 項目       | 内容  |          |          |      |
|----------|---|----------|----------|------|
| 下地処理     | プラスト、溶剤脱脂、化成処理  |          |          |      |
| 塗装方法     | エアースプレー、エアレススプレー                                      |          |          |      |
| 希釈用シンナー  | エナメルシンナー#310,#320,#400                                |          |          |      |
| 塗装条件     | 塗装方法  | エアースプレー  | エアレススプレー |      |
|          | 希釈率   | 30~40%   | 15~25%   |      |
|          | 目標膜厚  | 30~40 μm | 30~40 μm |      |
| エアレス塗装条件 | 1次圧4Kg/cm <sup>2</sup> 以上、2次圧120Kg/cm <sup>2</sup> 以上 |          |          |      |
|          | チップNo.163-413~415                                     |          |          |      |
| 塗装間隔     | 温度  | 5°C      | 20°C     | 30°C |
|          | 最小  | 24時間     | 16時間     | 16時間 |
|          | 最大  | 1ヶ月      | 1ヶ月      | 1ヶ月  |

## 7. 施工上の注意

- (1)被塗面のさび、油、湿気、じんあい、水分その他の有害な付着物は完全に除去すること。
- (2)使用時には十分に攪拌して均一な塗料状態にすること。
- (3)希釈には[エナメルシンナー#310、#320、#400]を使用する。若しくはキシレン主体のシンナーを使用することが出来る。
- (4)他種塗料との混合は、避けること。(性能が低下する。)
- (5)ウレタン、エポキシ系塗料の上塗り、リフティングの危険がある為避けること。

## 9. 使用上の注意[警告]

- (1)引火性の液体である。
- (2)有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3)健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は、容器ラベルに表示