



Vフロン#200上塗

- 1.一般名 建築用ふっ素樹脂塗料
- 2.規格表示等
2-1.規格表示 JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料 1級
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
1)耐候性、光沢保持性に優れる。
2)密着性、可とう性に優れる。
3)耐化学薬品に優れる。

4.塗料性状^{※1}

項目		内容			
容姿		2液性			
荷姿		16kgセット(主剤14.4kg・硬化剤1.6kg)			
色相		白、各色			
光沢 ^{※2}		つや有り			
密度 (23℃)	塗料	1.30(白、淡彩色)			
	揮発分	0.87			
粘度(23℃)		65~90KU			
加熱残分		57~63%(白、淡彩色)			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	
	指触	30分	15分	10分	
	半硬化	16時間	8時間	6時間	
標準膜厚		20μm/回			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

- ※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。
 ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
 2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容			
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法		主剤 90部:硬化剤 10部(重量比)			
熟成時間		-			
可使用時間		5℃:10h	20℃:6h	30℃:4h	
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤		VフロンシンナーB、S			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※3}		
	希釈率	10~30%	20~30%		
	標準使用量	0.10kg/m ² /回	0.13kg/m ² /回		
	標準膜厚	20μm/回			
ウエット管理膜厚		100μm/回			
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃	
	最小	24時間	12時間	12時間	
	最大	7日	7日	5日	

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤、硬化剤:第2石油類
有機溶剤区分	主 剤:第2種有機溶剤含有物 硬化剤:第2有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-