



Vフロン#200スマイル中塗

- 1.一般名 ふつ素樹脂塗料用中塗
- 2.規格表示等
 2-1.規格表示 JASS 18 M-405 常温乾燥形ふつ素樹脂塗料用中塗り
 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
 1)各種下地に対して巾広く適用する。
 2)作業性に優れる。
 3)耐久性に優れる。
 4)弱溶剤使用のため、臭気も少なく、塗装作業環境を改善できる。

4.塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	15kgセット(主剤13.5kg・硬化剤1.5kg) 4kgセット(主剤3.6kg・硬化剤0.4kg)			
色相	各色			
光沢 ^{※2}	3分つや			
密度 (23°C)	塗料	1.10~1.30		
	揮発分	0.80		
粘度(23°C)	75~100KU			
加熱残分	45~58%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	1時間	20分	15分
	半硬化	2時間	40分	30分
標準膜厚	25 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

- ※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。
 ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
 2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	主剤 90部:硬化剤 10部(重量比)			
熟成時間	—			
可使用時間	5°C:—	20°C:8h	30°C:4h	
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	塗料用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※3}	
	希釈率	5~10%	10~20%	
	標準使用量	0.11kg/m ² /回	0.13kg/m ² /回	
	標準膜厚	25 μm/回		
	ウエット管理膜厚	—		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤、硬化剤:第2石油類
有機溶剤区分	主 剤:第3種有機溶剤含有物 硬化剤:第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—