



Vフロン#200スマイル上塗

1. 一般名 建築用ふっ素樹脂上塗塗料(弱溶剤形)
2. 規格表示等
 2-1. 規格表示 JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料 1級
 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3. 特長
 1) 耐候性、光沢保持性に優れる。
 2) 塗膜の光沢がよく、肉持感が優れている。
 3) 密着性、可とう性、耐化学薬品性に優れる。
 4) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。
 5) セラミック変性樹脂を用いることにより、汚染防止性に優れる。

4. 塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	15kgセット(主剤13.5kg・硬化剤1.5kg) 4kgセット(主剤3.6kg・硬化剤0.4kg)			
色相	各色(但し、色相には制限あり)			
光沢 ^{※2}	つや有り			
密度 (23°C)	塗料	1.22(淡彩色)		
	揮発分	0.80		
粘度(23°C)	105KU			
加熱残分	64%(淡彩色)			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	2時間	1時間	30分
	半硬化	16時間	8時間	6時間
標準膜厚	30 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限～上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。
 ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず専用シンナーを使用する。
- 3) 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌し、均一な状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 4) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。

8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	主剤 90部:硬化剤 10部(重量比)			
熟成時間	—			
可使時間	5°C:6h	20°C:5h	30°C:3h	
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	塗料用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※3}	
	希釈率	5～10%	10～20%	
	標準使用量	0.12kg/m ² /回	0.15kg/m ² /回	
	標準膜厚	30 μm/回		
	ウエット管理膜厚	75 μm/回		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	24時間	16時間	12時間
	最大	7日	7日	5日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	主剤、硬化剤:第2石油類
有機溶剤区分	主 剤:第3種有機溶剤含有物 硬化剤:第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—