

# ノボクリーンシーラー白

1. 一般名 合成樹脂エマルジョンシーラー
2. 規格表示等  
 2-1. 規格表示 JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンシーラー  
 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3. 特長  
 1) 臭いが無い。  
 2) 人や地球に優しい。

## 4. 塗料性状<sup>※1</sup>

項目	内容			
容姿	1液性			
荷姿	15kg			
色相	白			
光沢	-			
密度 (23°C)	塗料	1.37±0.05		
	揮発分	1.00		
粘度 (23°C)	75KU			
加熱残分	50~55%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	4時間	2時間	1.5時間
標準膜厚	-			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。  
 ※2 エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

## 6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。  
 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。

## 8. 使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	-			
熟成時間	-			
可使用時間	-			
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	水道水			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※2</sup>	
	希釈率	10~20%	20~30%	
	標準使用量	0.11kg/m <sup>2</sup> /回	0.13kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	-		
	ウエット管理膜厚	-		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7. 関連法規則

危険物表示	-
有機溶剤区分	-
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-