

外部用ウレタンクリヤー

1. 一般名 1液形変性ポリウレタンワニス
2. 規格表示等
 2-1. 規格表示 JASS 18 M-301 1液形油変性ポリウレタンワニス相当品
 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
3. 特長
 1) 可とう性に優れ、長期にわたり塗膜のワレ、ハガレを起こしにくい。
 2) 光沢、肉持感にすぐれた塗膜を形成する。
 3) 合成樹脂調合ペイント原色などで手軽に調色できる。
 4) 作業性が良好で、しかも一液性なので取り扱いが簡単。

4. 塗料性状^{※1}

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		16L、4L		
色相		透明		
光沢 ^{※2}		つや有り		
密度 (23℃)	塗料	0.95±0.05		
	揮発分	0.80		
粘度(23℃)		—		
加熱残分		50～55%		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	2時間	60分	40分
	半硬化	7時間	5時間	4時間
標準膜厚		30 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

- ※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。
 ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3) クリヤー仕上げの場合、一般に紫外線による木部自体のヤケを防ぐことはできません。ヤケが心配される木部はカラークリヤー仕上げにしてください。
- 4) 長時間空気に触れると表面が固まる恐れがありますので、使用后、缶は密閉して保管してください。

8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。		
調合法		—		
熟成時間		—		
可使時間		—		
塗装方法		刷毛、スプレー		
希釈剤		塗料用シンナー		
塗 装 法	塗装方法	刷毛	エアレス ^{※3}	
	希釈率	10～15%	15～20%	
	標準使用量	0.11kg/m ² /回	0.13kg/m ² /回	
	標準膜厚	30 μm/回		
	ウエット管理膜厚	—		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	16時間	8時間	7時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—