

ビルデック

1. 一般名 アクリル樹脂系非水分散形塗料
2. 規格表示等
- 2-1. 規格表示 JIS K 5670 アクリル樹脂系非水分散形塗料
- 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3. 特長
- 1) 長期耐久性に優れる。
- 2) 強い防かび効果を長期持続する。
- 3) 作業性が優れる。

4. 塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	1液性			
荷姿	16kg、4kg			
色相	白、各色			
光沢 ^{※2}	つや消し			
密度 (23°C)	塗料	1.30±0.05		
	揮発分	0.80		
粘度(23°C)	65~90KU			
加熱残分	60~65%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	3時間	2時間	1時間30分
標準膜厚	30 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

- ※1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
- ※2 各つやの数値については別途お問い合わせください。
- ※3 エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3) 標準使用量は平滑面を記入してある。

8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	-			
熟成時間	-			
可使用時間	-			
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	塗料用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※3}	
	希釈率	5~15%	20~30%	
	標準使用量	0.10kg/m ² /回	0.13kg/m ² /回	
	標準膜厚	30 μm/回		
	ウエット管理膜厚	-		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	3時間	2時間	1.5時間
	最大	-	-	-

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	キシレン、エチルベンゼン
劇物表示	-