

# けい酸カルシウム板面

公共仕様No.  
DNT-改修-9-8-03

## 7章9節: つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP-G) ノボクリーンビュー艶有(ゼロVOC仕様)

### 使用材料一覧表

| 規格<br>一般名称                        | 商品名         | ホルムアルデヒド<br>放散等級 | 希釈剤 |
|-----------------------------------|-------------|------------------|-----|
| 1 JIS K 5663<br>合成樹脂エマルジョンシーラー    | ノボクリーンシーラー  | F☆☆☆☆            | 水道水 |
| 2 JIS K 5660<br>つや有合成樹脂エマルジョンペイント | ノボクリーンビュー艶有 | F☆☆☆☆            | 水道水 |

### 塗装仕様

表7.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面(けい酸カルシウム板面)の下地調整【RA種】

| 工程             | 塗料その他            |   |                 | 面の処理                   |
|----------------|------------------|---|-----------------|------------------------|
|                | 規格番号             | 規格名称  | 種類              |                        |
| 1 既存塗膜の除去      | -                |   |                 | 既存塗膜を全面除去する。           |
| 2 汚れ、付着物除去     | -                |   |                 | 素地を傷付けないように除去する。       |
| 3 吸込止め         | JASS 18<br>M-201 | 反応形合成樹脂シーラーおよび弱溶剤系反応形合成樹脂シーラー<br>【弊社推奨商品】<br>・マイティーエポシーラークリヤー<br>・マイティー万能エポシーラークリヤー | -               | 全面に塗る。                 |
| 4 穴埋め、<br>パテかい | JIS K 5669       | 合成樹脂エマルジョンパテ  | 一般形             | 釘頭、たたき跡、傷等を埋め、不陸を調整する。 |
|                | JIS A 6914       | せっこうボード用目地処理材   | ジョイント<br>コンパウンド |                        |
| 5 研磨紙ざり        | 研磨紙P120~220      |   |                 | パテ乾燥後、表面を平らに研磨する。      |
| 6 パテしごき        | JIS K 5669       | 合成樹脂エマルジョンパテ  | 一般形             | 全面にパテをしごき取り平滑にする。      |
|                | JIS A 6914       | せっこうボード用目地処理材   | ジョイント<br>コンパウンド |                        |
| 7 研磨紙ざり        | 研磨紙P120~220      |   |                 | パテ乾燥後、全面を平らに研磨する。      |

- (注) 1. 屋外及び水回り部の場合は、工程4及び工程6の合成樹脂エマルジョンパテは、塗料製造所の指定するものとする。  
 2. 工程4及び6のせっこうボード用目地処理材は、素地がせっこうボード面の場合に適用する。  
 3. けい酸カルシウム板面の場合は、工程3の前に吸込止めとしてJASS18 M-201による塗料を全面に塗る。ただし、屋内で現場塗装する場合、吸込止めに用いる材料は、上塗り塗料製造所の指定する水性塗料とする。  
 4. 仕上材が仕上塗材の場合は、パテは、仕上塗材製造所の指定するものとする。  
 5. 新規に塗装又は壁紙張りを行う場合は、RA種又はRB種とし、工程11に代えて継目処理部分を十分に乾燥させる。なお、壁紙張りの場合は、パテは壁紙専用のものとする。

表7.9.1 せっこうボード面及びその他ボード面(けい酸カルシウム板面)つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り【B種】

| 工程    | 商品名             | 色相 | 混合比率<br>(重量比) | 希釈率(%)<br>(重量比) | 塗装方法       | 塗付け量<br>(kg/m <sup>2</sup> /回) | 塗装間隔<br>(20℃)  |
|-------|-----------------|----|---------------|-----------------|------------|--------------------------------|----------------|
| 1 下塗り | ノボクリーン<br>シーラー  | 白  | -             | 10~20           | 刷毛<br>ローラー | 0.07                           | 2時間以上<br>1ヶ月以内 |
|       |                 |    |               | 20~30           | スプレー       |                                |                |
| 2 中塗り | ノボクリーン<br>ビュー艶有 | 各色 | -             | 5~10            | 刷毛<br>ローラー | 0.10                           | 2時間以上          |
|       |                 |    |               | 10~20           | スプレー       |                                |                |
| 3 上塗り | ノボクリーン<br>ビュー艶有 | 各色 | -             | 5~10            | 刷毛<br>ローラー | 0.10                           | -              |
|       |                 |    |               | 10~20           | スプレー       |                                |                |

(注) 1. 新規に塗る場合は、A種又はB種とする。

#### 7.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面の下地調整

せっこうボード面及びその他ボード面の下地調整は、表7.2.7により、種別は特記による。特記がなければ、RB種とする。

#### 7.9.2 せっこうボード面及びその他ボード面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り

(a) つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗りは表7.9.1により、種別は特記による。特記がなければB種とする。

なお、天井面等の見上げ部分は、工程3を省略する。

(b) 塗替えの場合のしみ止めは特記による。特記がなければ、種別がB種及びC種の場合は、工程1の下塗りをしみ止めシーラーとする。

なお、しみ止めシーラーは、塗料製造所の指定するものとする。

#### 注意事項

- \* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- \* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。