

鉄鋼面

公共仕様No.
DNT-改修・9-6-077章9節:つや有合成樹脂エマルションペイント(EP-G)
ノボクリーンビュー艶有(ゼロVOC仕様)

使用材料一覧表

規格 一般名称		商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1	JIS K 5660 つや有合成樹脂エマルションペイント	ノボクリーンビュー艶有	F☆☆☆☆	水道水

塗装仕様

表7.2.2 鉄鋼面の下地調整【RC種】

工程		塗料その他	面の処理
1	汚れ、付着物除去	—	素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。
2	研磨紙ざり	研磨紙P240～320	全面を平らに研磨する。

表7.9.3 鉄鋼面つや有合成樹脂エマルションペイント塗り【C種】

工程		商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)
1	中塗り	ノボクリーン ビュー艶有	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
					10～20	スプレー		
2	上塗り	ノボクリーン ビュー艶有	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	—
					10～20	スプレー		

7.2.3 鉄鋼面の下地調整

鉄鋼面の下地調整は表7.2.2により、種別は特記による。特記がなければ、RB種とする。

7.9.4 鉄鋼面つや有合成樹脂エマルションペイント塗り

屋内の鉄鋼面つや有合成樹脂調合ペイント塗りは表7.9.3により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。

注意事項

- * 上記塗付け量は国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。