

# せっこうボード面及びその他ボード面

## 18章9節: 合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP) ノボクリーンビュー (ゼロVOC仕様)

公共仕様No.  
DNT-新設・9-4-01

### 使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンシーラー	ノボクリーンシーラー	F☆☆☆☆	水道水
2 JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンペイント	ノボクリーンビュー	F☆☆☆☆	水道水

### 塗装仕様

表18.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえ【A種】

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 乾燥	—			継目処理部分を十分に乾燥させる。
2 汚れ、付着物除去	—			素地を傷つけないように除去する。
3 穴埋め、 パテかい	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ	一般形	釘頭、たたき跡、傷等を埋め、不陸を調整する。
	JIS A 6914	せっこうボード用目地処理材	ジョイント コンパウンド	
4 研磨紙ざり	研磨紙P120～220			パテ乾燥後、表面を平らに研磨する。
5 パテしごき	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ	一般形	全面にパテをしごき取り平滑にする。
	JIS A 6914	せっこうボード用目地処理材	ジョイント コンパウンド	
6 研磨紙ざり	研磨紙P120～220			パテ乾燥後、全面を平らに研磨する。

- (注) 1. 屋外及び水回り部の場合は、工程3及び工程5の合成樹脂エマルジョンパテは、塗料製造所の指定するものとする。  
 2. 工程3及び5のせっこうボード用目地処理材は、素地がせっこうボードの場合に適用する。  
 3. けい酸カルシウム板の場合は、工程3の前に吸込止めとしてJASS18 M-2011による塗料を全面に塗る。  
 4. 仕上材が仕上塗材の場合は、パテは仕上塗材製造所の指定するものとする。  
 5. 仕上材が壁紙の場合は、壁紙専用のものとする。

表18.9.1 合成樹脂エマルジョンペイント塗り【A種】

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (20℃)
1 下塗り	ノボクリーン シーラー	白	—	10～20	刷毛 ローラー	0.07	2時間以上
				20～30	スプレー		
2 中塗り (1回目)	ノボクリーン ビュー	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
				10～20	スプレー		
3 研磨紙ざり	研磨紙P220～240						清掃後
4 中塗り (2回目)	ノボクリーン ビュー	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
				10～20	スプレー		
5 上塗り	ノボクリーン ビュー	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	—
				10～20	スプレー		

- (注) 1. 素地ごしらえの種類は、塗料その他の欄による。  
 2. 押出成形セメント板面の素地ごしらえは、表18.2.6によるB種とする。

注) ノボクリーンビューには艶消、3分艶、5分艶があります。

#### 18.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえ

せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえは表18.2.7により、種別は特記による。  
 特記がなければ、せっこうボードの目地工法が継目処理工法の場合はA種、その他の場合はB種とする。

#### 18.9.2 せっこうボード面及びその他ボード面合成樹脂エマルジョンペイント塗り

合成樹脂エマルジョンペイント塗りは表18.9.1により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。

なお、天井面等の見上げ部分は、工程3を省略する。

#### 注意事項

- \* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。  
 そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- \* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。