

# モルタル面及びプラスター面

## 7章9節:つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP-G) ノボクリーンビュー艶有(ゼロVOC仕様)

公共仕様No.  
DNT-改修・9-1-05

### 使用材料一覧表

規格 一般名称		商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1	JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンシーラー	ノボクリーンシーラー	F☆☆☆☆	水道水
2	JIS K 5660 つや有合成樹脂エマルジョンペイント	ノボクリーンビュー艶有	F☆☆☆☆	水道水

### 塗装仕様

表7.2.4 モルタル面及びプラスター面の下地調整【RC種】

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1	汚れ、付着物除去	—		素地を傷付けないようにワイヤブラシ等により、除去する。
2	研磨紙張り	研磨紙P240～320		パテ乾燥後、表面を平らに研磨する。

表7.9.1 モルタル面及びプラスター面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り【C種】

工程		商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (20℃)
1	下塗り	ノボクリーン シーラー	白	—	10～20	刷毛 ローラー	0.07	2時間以上 1ヶ月以内
					20～30	スプレー		
2	中塗り	ノボクリーン ビュー艶有	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
					10～20	スプレー		
3	上塗り	ノボクリーン ビュー艶有	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	—
					10～20	スプレー		

(注) 1.新規に塗る場合は、A種又はB種とする。  
2.押出成形セメント板面の下地調整は、表7.2.6によるRB種又はRC種とする。

7.2.5 モルタル面及びプラスター面の下地調整  
モルタル面及びプラスター面の下地調整は、表7.2.4により、種別は特記による。  
特記がなければ、RB種とする。

7.9.2 モルタル面及びプラスター面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り  
(a)つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗りは表7.9.1により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。  
なお、天井面等の見上げ部分は、工程3を省略する。  
(b)塗替えの場合のしみ止めは、特記による。特記がなければ、種別がB種及びC種の場合は、工程1の下塗りをしみ止めシーラーとする。  
なお、しみ止めシーラーは、塗料製造所の指定するものとする。

注意事項  
\* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。  
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。  
\* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。