

モルタル面及びプラスター面

18章9節:合成樹脂エマルションペイント塗り(EP)

ハイライト#800 (標準仕様)

使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JIS K 5663 合成樹脂エマルションシーラー	水性マイティーシーラーマルチ	F☆☆☆☆	—
2 JIS K 5663 合成樹脂エマルションペイント	ハイライト#800	F☆☆☆☆	水道水

塗装仕様

表18.2.4 モルタル面及びプラスター面の素地ごしらえ【B種】

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 乾燥	—	—	—	素地を十分に乾燥させる。
2 汚れ、付着物除去	—	—	—	素地を傷つけないように除去する。
3 吸込止め	JIS K 5663	合成樹脂エマルションシーラー	—	全面に塗り付ける。
4 穴埋め、 バテかい	JIS A 6916	建築用下地調整塗材	C-1	ひび割れ、穴等を埋めて、不陸を調整する。
	JIS K 5669	合成樹脂エマルションバテ	耐水形	
5 研磨紙すり	研磨紙P120～220	—	—	バテ乾燥後、表面を平らに研磨する。

(注) 1.仕上材が仕上塗材の場合は、バテ及び工程3の吸込止めは、仕上塗材製造所の指定するものとする。
2.仕上材が壁紙の場合は、バテ及び工程3の吸込止めは、壁紙専用のものとする。
3.合成樹脂エマルションバテは、外部に用いない。

表18.9.1 合成樹脂エマルションペイント塗り【A種】

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20°C)
1 下塗り	水性マイティーシーラーマルチ	透明なブルークリヤー	—	無希釈	刷毛 ローラー	0.07	2時間以上
					スプレー		
2 中塗り (1回目)	ハイライト#800	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
				5～15	スプレー		
3 研磨紙すり	研磨紙P220～240	—	—	—	—	—	清掃後
4 中塗り (2回目)	ハイライト#800	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
				5～15	スプレー		
5 上塗り	ハイライト#800	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	—
				5～15	スプレー		

(注) 1.素地ごしらえの種別は、塗料その他の欄による。
2.押出成形セメント板面の素地ごしらえは、表18.2.6によるB種とする。

18.2.5 モルタル面及びプラスター面の素地ごしらえ

モルタル面及びプラスター面の素地ごしらえは表18.2.4により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。

18.9.2 モルタル面及びプラスター面合成樹脂エマルションペイント塗り

合成樹脂エマルションペイント塗りは表18.9.1により、種別は特記による。特記がなければB種とする。

なお、天井面等の見上げ部分は、工程3を省略する。

注意事項

* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。

そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することができます。

* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、单品説明書などを参照ください。