

# けい酸カルシウム板面

## 18章8節: つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP-G) DNTビューアクリル (標準仕様)

公共仕様No.  
DNT-新設・8-8-05

### 使用材料一覧表

| 規格<br>一般名称                        | 商品名            | ホルムアルデヒド<br>放散等級 | 希釈剤 |
|-----------------------------------|----------------|------------------|-----|
| 1 JIS K 5663<br>合成樹脂エマルジョンシーラー    | 水性マイティーシーラーマルチ | F☆☆☆☆            | —   |
| 2 JIS K 5660<br>つや有合成樹脂エマルジョンペイント | DNTビューアクリル     | F☆☆☆☆            | 水道水 |

### 塗装仕様

表18.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面(けい酸カルシウム板面)の素地ごしらえ【A種】

| 工程             | 塗料その他            |   |                 | 面の処理                   |
|----------------|------------------|---|-----------------|------------------------|
|                | 規格番号             | 規格名称  | 種類              |                        |
| 1 乾燥           | —                |   |                 | 継目処理部分を十分に乾燥させる。       |
| 2 汚れ、付着物除去     | —                |   |                 | 素地を傷つけないように除去する。       |
| 3 吸込止め         | JASS 18<br>M-201 | 反応形合成樹脂シーラーおよび弱溶剤系反応形合成樹脂シーラー<br>【弊社推奨商品】<br>・マイティーエポシーラークリヤー<br>・マイティー万能エポシーラークリヤー | —               | 全面に塗る。                 |
| 4 穴埋め、<br>パテかい | JIS K 5669       | 合成樹脂エマルジョンパテ  | 一般形             | 釘頭、たたき跡、傷等を埋め、不陸を調整する。 |
|                | JIS A 6914       | せっこうボード用目地処理材   | ジョイント<br>コンパウンド |                        |
| 5 研磨紙ずり        | 研磨紙P120~220      |   |                 | パテ乾燥後、表面を平らに研磨する。      |
| 6 パテしごき        | JIS K 5669       | 合成樹脂エマルジョンパテ  | 一般形             | 全面にパテをしごき取り平滑にする。      |
|                | JIS A 6914       | せっこうボード用目地処理材   | ジョイント<br>コンパウンド |                        |
| 7 研磨紙ずり        | 研磨紙P120~220      |   |                 | パテ乾燥後、全面を平らに研磨する。      |

- (注) 1. 屋外及び水回り部の場合は、工程4及び工程6の合成樹脂エマルジョンパテは、塗料製造所の指定するものとする。  
2. 工程4及び工程6のせっこうボード用目地処理材は、素地がせっこうボードの場合に適用する。  
3. けい酸カルシウム板の場合は、工程4の前に吸込止めとしてJASS18 M-201による塗料を全面に塗る。  
4. 仕上材が仕上塗材の場合は、パテは、仕上塗材製造所の指定するものとする。  
5. 仕上材が壁紙の場合は、パテは壁紙専用のものとする。

表18.8.1 せっこうボード面及びその他ボード面(けい酸カルシウム板面)つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り【A種】

| 工程             | 商品名                | 色相             | 混合比率<br>(重量比) | 希釈率(%)<br>(重量比) | 塗装方法       | 塗付け量<br>(kg/m <sup>2</sup> /回) | 塗装間隔<br>(20℃) |
|----------------|--------------------|----------------|---------------|-----------------|------------|--------------------------------|---------------|
| 1 下塗り          | 水性マイティー<br>シーラーマルチ | 透明なブルー<br>クリヤー | —             | 無希釈             | 刷毛<br>ローラー | 0.07                           | 2時間以上         |
|                |                    |                |               |                 | スプレー       |                                |               |
| 2 中塗り<br>(1回目) | DNT<br>ビューアクリル     | 各色             | —             | 5~10            | 刷毛<br>ローラー | 0.10                           | 2時間以上         |
|                |                    |                |               | 10~20           | スプレー       |                                |               |
| 3 研磨紙ずり        | 研磨紙P220~240        |                |               |                 |            |                                | 清掃後           |
| 4 中塗り<br>(2回目) | DNT<br>ビューアクリル     | 各色             | —             | 5~10            | 刷毛<br>ローラー | 0.10                           | 2時間以上         |
|                |                    |                |               | 10~20           | スプレー       |                                |               |
| 5 上塗り          | DNT<br>ビューアクリル     | 各色             | —             | 5~10            | 刷毛<br>ローラー | 0.10                           | —             |
|                |                    |                |               | 10~20           | スプレー       |                                |               |

(注) 1. 素地ごしらえの種類は、塗料その他の欄による。

#### 18.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえ

せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえは表18.2.7により、種別は特記による。  
特記がなければ、せっこうボードの目地工法が継目処理工法の場合はA種、その他の場合はB種とする。

#### 18.8.2 せっこうボード面及びその他ボード面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り

つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗りは表18.8.1により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。  
なお、天井面等の見上げ部分は、工程3を省略する。

#### 注意事項

- \* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。  
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- \* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。