

# せっこうボード面及びその他ボード面

## 18章8節: つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP-G) 水性ビルデック艶有 (ヤニ止め仕様)

公共仕様No.  
DNT-新設・8-4-09

### 使用材料一覧表

|   | 規格<br>一般名称                      | 商品名            | ホルムアルデヒド<br>分散等級 | 希釈剤 |
|---|---------------------------------|----------------|------------------|-----|
| 1 | JIS K 5663<br>合成樹脂エマルジョンシーラー    | 水性マイティーシーラーマルチ | F☆☆☆☆            | —   |
| 2 | JIS K 5660<br>つや有合成樹脂エマルジョンペイント | 水性ビルデック艶有      | F☆☆☆☆            | 水道水 |

### 塗装仕様

表18.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえ【A種】

| 工程             | 塗料その他       |               |                 | 面の処理                   |
|----------------|-------------|---------------|-----------------|------------------------|
|                | 規格番号        | 規格名称          | 種類              |                        |
| 1 乾燥           | —           |               |                 | 継目処理部分を十分に乾燥させる。       |
| 2 汚れ、付着物除去     | —           |               |                 | 素地を傷つけないように除去する。       |
| 3 穴埋め、<br>パテかい | JIS K 5669  | 合成樹脂エマルジョンパテ  | 一般形             | 釘頭、たたき跡、傷等を埋め、不陸を調整する。 |
|                | JIS A 6914  | せっこうボード用目地処理材 | ジョイント<br>コンパウンド |                        |
| 4 研磨紙ずり        | 研磨紙P120～220 |               |                 | パテ乾燥後、表面を平らに研磨する。      |
| 5 パテしごき        | JIS K 5669  | 合成樹脂エマルジョンパテ  | 一般形             | 全面にパテをしごき取り平滑にする。      |
|                | JIS A 6914  | せっこうボード用目地処理材 | ジョイント<br>コンパウンド |                        |
| 6 研磨紙ずり        | 研磨紙P120～220 |               |                 | パテ乾燥後、全面を平らに研磨する。      |

- (注) 1. 屋外及び水回り部の場合は、工程3及び工程5の合成樹脂エマルジョンパテは、塗料製造所の指定するものとする。  
2. 工程3及び工程5のせっこうボード用目地処理材は、素地がせっこうボードの場合に適用する。  
3. けい酸カルシウム板の場合は、工程3の前に吸込止めとしてJASS18 M-201による塗料を全面に塗る。  
4. 仕上材が仕上塗材の場合は、パテは、仕上塗材製造所の指定するものとする。  
5. 仕上材が壁紙の場合は、パテは壁紙専用のものとする。

表18.8.1 せっこうボード面及びその他ボード面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り【A種】

| 工程             | 商品名                | 色相             | 混合比率<br>(重量比) | 希釈率(%)<br>(重量比) | 塗装方法       | 塗付け量<br>(kg/m <sup>2</sup> /回) | 塗装間隔<br>(20℃) |
|----------------|--------------------|----------------|---------------|-----------------|------------|--------------------------------|---------------|
| 1 下塗り          | 水性マイティー<br>シーラーマルチ | 透明なブルー<br>クリアー | —             | 無希釈             | 刷毛<br>ローラー | 0.07                           | 2時間以上         |
|                |                    |                |               |                 | スプレー       |                                |               |
| 2 中塗り<br>(1回目) | 水性ビルデック<br>艶有      | 各色             | —             | 5～15            | 刷毛<br>ローラー | 0.10                           | 3時間以上         |
|                |                    |                |               | 10～20           | スプレー       |                                |               |
| 3 研磨紙ずり        | 研磨紙P220～240        |                |               |                 |            |                                | 清掃後           |
| 4 中塗り<br>(2回目) | 水性ビルデック<br>艶有      | 各色             | —             | 5～15            | 刷毛<br>ローラー | 0.10                           | 3時間以上         |
|                |                    |                |               | 10～20           | スプレー       |                                |               |
| 5 上塗り          | 水性ビルデック<br>艶有      | 各色             | —             | 5～15            | 刷毛<br>ローラー | 0.10                           | —             |
|                |                    |                |               | 10～20           | スプレー       |                                |               |

- (注) 1. 素地ごしらえの種類は、塗料その他の欄による。  
2. 押出成形セメント板面の素地ごしらえは、表18.2.6によるB種とする。

#### 18.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえ

せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえは表18.2.7により、種別は特記による。  
特記がなければ、せっこうボードの目地工法が継目処理工法の場合はA種、その他の場合はB種とする。

#### 18.8.2 せっこうボード面及びその他ボード面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り

つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗りは表18.8.1により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。  
なお、天井面等の見上げ部分は、工程3を省略する。

#### 注意事項

- \* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。  
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- \* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。